
เอกสารจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)



ห้าม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555/1 ถนนเอกชัย 10000 กรุงเทพมหานคร โทร +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง เลขที่ 59 ถนนสายสุขุมวิท ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
FAX เลขที่ 0107554000267

ที่ Q-SH-EO-008/2569

12 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาคาพฤ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ รอบ 2/2568

(ก.ค. - ร.ค. 2568)

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีปฏิบัติในการ
ตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ข้อ 7
กำหนดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ความถี่ทุก 1 ปี และตามข้อ 3.2
ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจาก
อุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556 กำหนดให้มีการจัดทำรายงานปริมาณ
สารอินทรีย์ระเหยจากโรงงานส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือนนั้น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขา 16 โรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และ
เอทิลีนไกลคอล เลขทะเบียน โรงงาน 72140000325479 (น.42(1)-3/2547-อุทอ) จึงขอส่งรายงานผลการ
ตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ รอบ 2/2568 (ก.ค. - ร.ค. 2568) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน)



หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ติดต่อเจ้าหน้าที่ : นางสาวนุชนาฏ์ ถิ่นบุพพิตร ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส

โทรศัพท์ 038-977107 เบอร์มือถือ 087-8570980

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (ร.ว.3/1)

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568

รอบที่ 2

ระหว่างเดือน กรกฎาคม

ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2547-อุทอ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 9-9/1 หมู่ที่ 0 ซอย จี-12 ถนน ปกปักษ์สงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 301024.00 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอินทรีย์ ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวมในรูป มีเทนที่รั่วซึม จากอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด ในรอบการรายงาน ครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับ การยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึม ทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่มีผลการ ตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับการ ซ่อมแซมให้ อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	253	92	161	0	0	9.31381388
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	1034	184	850	0	0	3.64854000
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	76	0	76	0	0	4.99320000
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	3	0	3	0	0	0.1917000
ข้อต่อหรือหน้า แปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	906	44	862	0	0	4.58942701
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	5	0	5	0	0	0.026718

จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

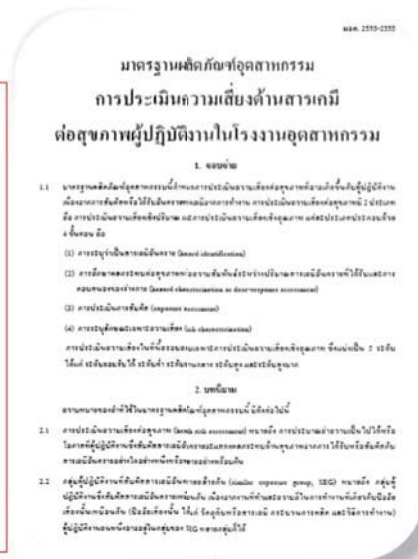
ดำเนินการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายแบบ Fugitive เดือนพฤศจิกายน - ธันวาคม 2568

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

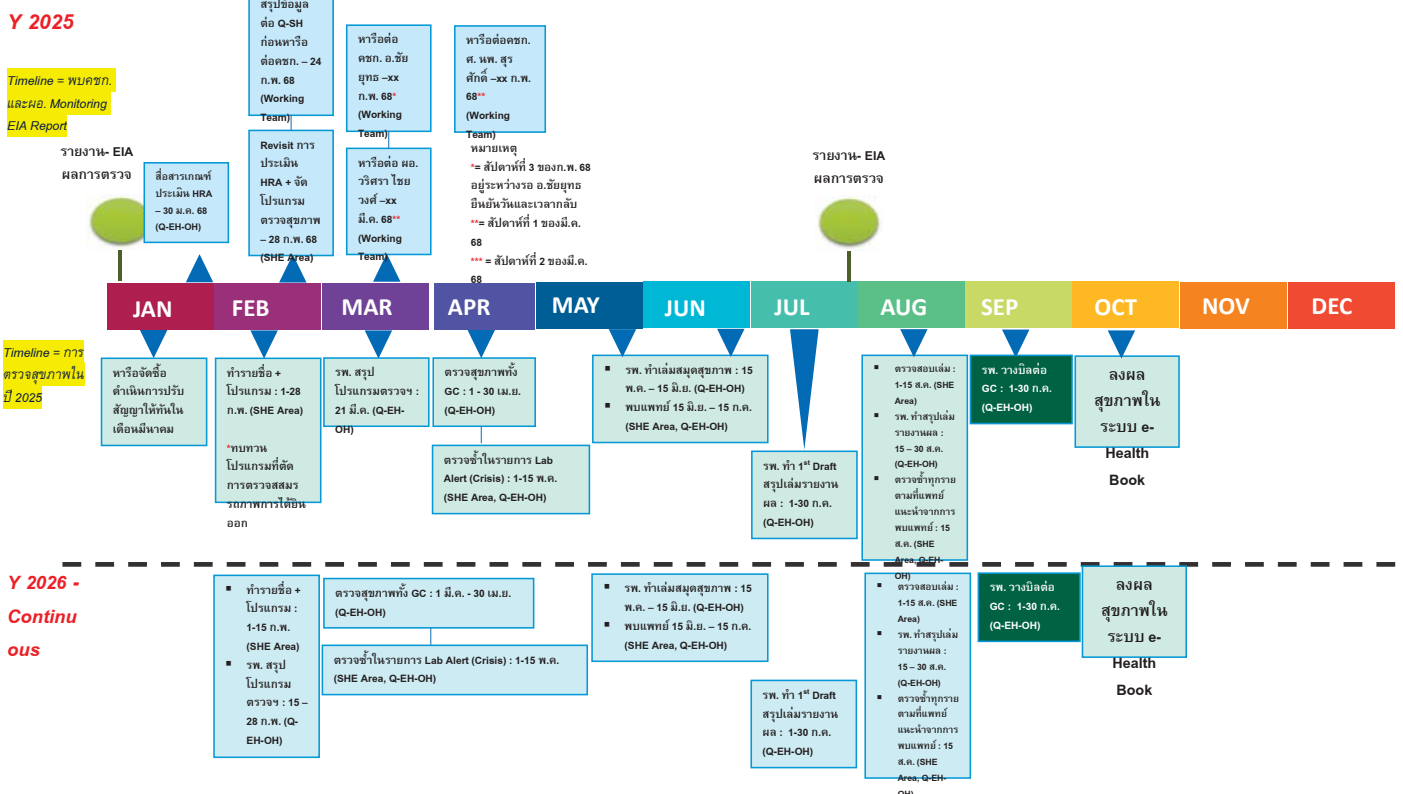
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

การประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment : HRA)

การประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment; HRA)



TIMELINE การตรวจสอบสุขภาพ (ตามปัจจัยเสี่ยงและประจำปี)

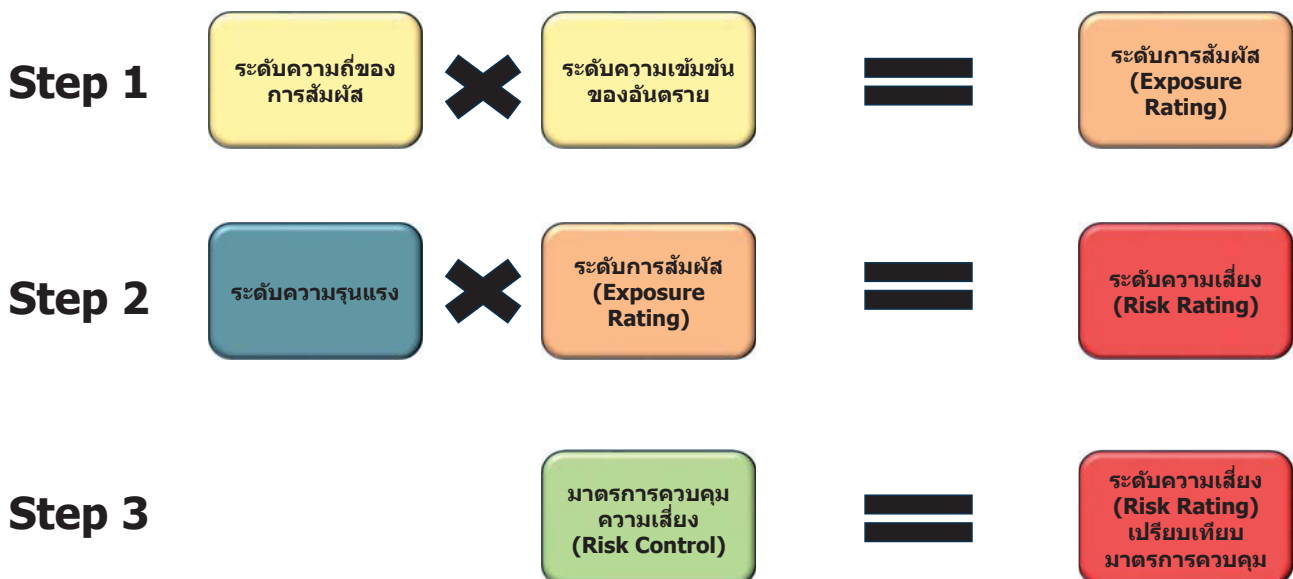


วิธีการประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment; HRA)



วิธีการประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment; HRA)

การระบุลักษณะความเสี่ยง (risk characterization)



วิธีการประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment; HRA)

ตารางสำหรับเปรียบเทียบ ระดับความถี่ของการสัมผัส

ตารางที่ 3 ระดับความถี่การได้รับสัมผัส			แนวทางสำหรับพนักงานกะ 12 ชม.
ระดับ	ความถี่	ความถี่การได้รับสัมผัส	กะ 12 ชม
1	นาน ๆ ครั้ง	สัมผัส 1 ครั้งต่อปี ≤ 8 ชม ต่อ / ปี	ปี ละ ครั้ง
2	ไม่บ่อย	สัมผัส 2 ครั้ง ถึง 3 ครั้งต่อปี > 8 ชม – 24 ชม ต่อ / ปี	เดือนละ 1 ครั้ง
3	บ่อย	สัมผัส 2 ครั้ง ถึง 3 ครั้งต่อเดือน > 24 ชม - 288 ชม ต่อ / ปี	ประมาณ 1-2 ชม ต่อกะ
4	บ่อย ๆ	สัมผัสต่อเนื่อง 2 ชั่วโมง ถึง 4 ชั่วโมง ต่อ การทำงาน *****	ประมาณ 4-6 ชม ต่อกะ
5	ประจำ	> 6 ชม ต่อรอบการทำงาน หรือ สัมผัสต่อเนื่องตลอดทั้งกะ หรือ สัมผัสตลอดเวลา	> 6 ชม หรือ สัมผัสตลอด 12 ชม
หมายเหตุ** กะ หมายถึง การทำงานต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง			

ตารางสำหรับเปรียบเทียบ ระดับความถี่ของการสัมผัสความร้อน

ระดับ	ระยะเวลา การสัมผัสความร้อนต่อเนื่อง
1	สัมผัสความร้อนต่อเนื่อง < 30 นาที
2	สัมผัสความร้อนต่อเนื่อง ≤ 45 นาที
3	สัมผัสความร้อนต่อเนื่อง ≤ 60 นาที
4	สัมผัสความร้อนต่อเนื่อง ≤ 90 นาที
5	สัมผัสความร้อนต่อเนื่อง > 120 นาที



วิธีการประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment; HRA)

ตารางสำหรับเปรียบเทียบ ระดับความเข้มข้นอันตราย

ระดับความเข้มข้น	ระดับความเข้มข้นการสัมผัสสารเคมีหรือชีวภาพ	ระดับ	ระดับความเข้มของการสัมผัสแสง
1	ต่ำกว่า 10% ของ OEL-TWA	1	ความเข้มของแสงเท่ากับค่ามาตรฐาน
2	ต่ำกว่า 50% ของ OEL-TWA	2	ความเข้มของแสง ± 10 % ของค่ามาตรฐาน
3	ต่ำกว่า 75% ของ OEL-TWA	3	ความเข้มของแสง ± 30 % ของค่ามาตรฐาน
4	เท่ากับ 75% ถึง 100% ของ OEL-TWA	4	ความเข้มของแสง ± 50 % ของค่ามาตรฐาน
5	สูงกว่า 100% ของ OEL-TWA	5	ความเข้มของแสง $\pm > 50$ % ของค่ามาตรฐาน

ระดับ	ระดับความเข้มข้นของการสัมผัสเสียง
1	ระดับการสัมผัสเสียงดังต่ำกว่า 10% ของระดับเสียงที่มาตรการอนุรักษ์การได้ยินกำหนด (< 10 dBA)
2	ระดับการสัมผัสเสียงดังต่ำกว่า 50% ของระดับเสียงที่มาตรการอนุรักษ์การได้ยินกำหนด (< 42.5 dBA)
3	ระดับการสัมผัสเสียงดังต่ำกว่า 75% ของระดับเสียงที่มาตรการอนุรักษ์การได้ยินกำหนด (< 63.75 dBA)
4	ระดับการสัมผัสเสียงดังเท่ากับ 75% ถึง 100% ของระดับเสียงที่มาตรการอนุรักษ์การได้ยินกำหนด (63.75- 85 dBA)
5	ระดับการสัมผัสเสียงดังสูงกว่า 100% ของ ของระดับเสียงที่มาตรการอนุรักษ์การได้ยินกำหนด (> 86 dBA)



วิธีการประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment; HRA)

ตารางสำหรับเปรียบเทียบ ระดับความเข้มข้นอันตราย (ต่อ)

ประเภทงาน	ตัวอย่างงาน	ระดับความเข้มข้นของการสัมผัสความร้อน	
งานเบา (ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลาง หรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง)	งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน	1	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT < 30
		2	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT 30-31
		3	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT 32-33
		4	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT = 34
		5	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT > 34
งานปานกลาง (ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง)	งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานดอกตะปู งานตะไบ งานขัดรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์	1	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT < 28
		2	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT 28-29
		3	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT 30-31
		4	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT = 32
		5	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT > 32
งานหนัก (ลักษณะงานที่ใช้แรงมาก หรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง)	งานที่ใช้พลั่วหรือเสียมขุดตัก งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ ข้อนขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน	1	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT < 26
		2	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT 26-27
		3	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT 28-29
		4	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT = 30
		5	ค่าดัชนีเฉลี่ย WBGT > 30



วิธีการประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment; HRA)

ตารางสำหรับเปรียบเทียบ ระดับความรุนแรง

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อสุขภาพ	คำอธิบาย
1	ไม่มี	การสัมผัสที่ระดับดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ*	ไม่มีผลกระทบของอันตรายต่อสุขภาพ หรือยังไม่มี ข้อมูลระบุว่าผลกระทบต่อสุขภาพ
2	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสุขภาพเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องรักษา ไม่มีการป่วยจนต้องลางาน ไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานหรือเป็นสาเหตุของการทุพพลภาพ หายได้โดยไม่จำเป็นต้องรักษาทางการแพทย์	มีผลกระทบของอันตรายต่อสุขภาพที่สามารถรักษาให้หายขาดได้ ทำให้เกิดการเจ็บป่วยต่อร่างกายหากสัมผัสเข้าสู่ร่างกาย
3	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรงที่หายได้ แต่ต้องได้รับการรักษา มักขาดงานหรือลาป่วย หรือมีผลกระทบสะสมจากการสัมผัสในลักษณะซ้ำๆ หรือเป็นระยะเวลานาน โดยไม่มีอันตรายถึงชีวิต	มีผลกระทบของอันตรายต่อสุขภาพที่ไม่สามารถรักษาให้หายขาดได้ ซึ่งทำให้เกิดการเจ็บป่วยต่อร่างกาย หากสัมผัสซ้ำหรือมีการสัมผัสเป็น ระยะเวลานาน และอาจทำให้เสียชีวิต
4	รุนแรง	มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างถาวร บาดเจ็บอย่างรุนแรง ไม่สามารถรักษาให้หายได้ ต้องปรับตัวเพื่อให้ดำเนินชีวิตอยู่กับความเจ็บป่วยหรือผลกระทบนั้น	มีผลกระทบของอันตรายต่อสุขภาพที่ไม่สามารถรักษาให้หายขาดได้ ซึ่งทำให้เกิดการเจ็บป่วยอย่างรุนแรงต่อร่างกาย หรือทำให้เสียชีวิต หากสัมผัสซ้ำเพียงครั้งเดียวหรือมีการสัมผัสเป็นระยะเวลานาน
5	รุนแรงมาก	เสียชีวิต หรือพิการ หรือป่วยโดยช่วยเหลือตนเองไม่ได้	มีผลกระทบของอันตรายต่อสุขภาพ ทำให้เกิดการเจ็บป่วยอย่างรุนแรงต่อร่างกาย หรือทำให้เสียชีวิต



วิธีการประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment; HRA)



ตารางที่ 5 การจัดระดับความเสี่ยง (ข้อ 3.4.3)

ระดับการสัมผัส ระดับความรุนแรง						ระดับความเสี่ยง		
	1	2	3	4	5	คะแนน	ผล	ระดับ
1	1	2	3	4	5	1 ถึง 3	ยอมรับได้	0
2	2	4	6	8	10	4 ถึง 9	ต่ำ	1
3	3	6	9	12	15	10 ถึง 16	ปานกลาง	2
4	4	8	12	16	20	17 ถึง 20	สูง	3
5	5	10	15	20	25	21 ถึง 25	สูงมาก	4



วิธีการประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment; HRA)



ตารางที่ 6 มาตรการควบคุมความเสี่ยง (ข้อ 3.5)

ระดับความเสี่ยง	ความถี่	ความถี่ที่ได้รับสัมผัส
ยอมรับได้	1 ถึง 3	มีการเฝ้าระวัง
ต่ำ	4 ถึง 9	อาจมีมาตรการควบคุมความเสี่ยง และ/หรือมีการเฝ้าระวัง
ปานกลาง	10 ถึง 16	ต้องมีมาตรการควบคุมเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้
สูง	17 ถึง 20	ต้องดำเนินการควบคุมทันที เช่น การใช้อุปกรณ์ป้องกัน
สูงมาก	21 ถึง 25	ให้หยุดดำเนินการทันที



A row of ten light-colored wooden blocks, each with a single letter in a black, sans-serif font, spelling out the words 'thank you'. The blocks are arranged in a single line on a light-colored wooden surface. The background is a soft, out-of-focus bokeh of warm, golden-yellow lights, creating a warm and appreciative atmosphere.

thank you

ภาคผนวก ข.63

คณะกรรมการเกี่ยวกับการจัดสรรการใช้

บทบาทองค์ประกอบและรายชื่อของคณะกรรมการองค์กรผู้ใช้น้ำ



1 ประธานกรรมการองค์กรฯ 1 ท่าน

รายชื่อ **นายอำพร เกตุจรง**

- 1) เป็นผู้มีอำนาจทำการแทน หรือมอบหมาย **ผู้แทนขององค์กรผู้ใช้น้ำ** เพื่อประสานงานร่วมกับส่วนราชการ เอกชน และระหว่างสมาชิก เพื่อชี้แจงแผนการดำเนินงานขององค์กรผู้ใช้น้ำ
- 2) กำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามแผนการดำเนินงานขององค์กรผู้ใช้น้ำ
- 3) ทำหน้าที่อำนวยความสะดวกให้มีการประชุมและเป็นประธานในการประชุมคณะกรรมการและสมาชิกองค์กรผู้ใช้น้ำ เพื่อรวมพลังความคิดในการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ และปรับปรุงการใช้น้ำให้เกิดประโยชน์สูงสุด



2 กรรมการองค์กรฯ 2 ท่าน

รายชื่อ **1. นายวุฒิพงษ์ หอมแพน**
2. นางสาวสุปราณี กนกวรรณจรัส

- 1) ติดตามผลผลักดันให้มีการปฏิบัติตามแผนการดำเนินงานขององค์กรผู้ใช้น้ำ และสนับสนุนสมาชิกในการปรับปรุงการใช้น้ำให้เกิดประโยชน์สูงสุด
- 2) ทำหน้าที่แทนประธานกรรมการเมื่อประธานไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้
- 3) ทำงานตามที่ประธานกรรมการมอบหมาย



3 เลขาธิการองค์กรฯ 1 ท่าน

รายชื่อ **นางสาวกรองแก้ว แก้วพวง**

- 1) ประสานสัมพันธ์แจ้งข่าวสารแก่คณะกรรมการและสมาชิกขององค์กรผู้ใช้น้ำ
- 2) จัดประชุมคณะกรรมการและสมาชิกองค์กรผู้ใช้น้ำตามที่ประธานกำหนด
- 3) จัดระเบียบวาระการประชุม และเชิญผู้เข้าร่วมประชุม
- 4) บันทึกการประชุม บันทึกกิจกรรมของกลุ่ม
- 5) จัดทำรายงานผลการดำเนินงานขององค์กรผู้ใช้น้ำประจำปี
- 6) เป็นผู้แทนในการแจ้งเปลี่ยนแปลงรายละเอียดเกี่ยวกับองค์กรผู้ใช้น้ำ การขอเลิกการดำเนินงานขององค์กรผู้ใช้น้ำต่อนายทะเบียน
- 7) ทำงานตามที่ประธานกรรมการ และกรรมการมอบหมาย

รายชื่อสมาชิกองค์กรผู้ใช้น้ำ **องค์กรอนุรักษ์น้ำยั่งยืน ปี 2568**

ลำดับ	ชื่อ นามสกุล	หน่วยงาน
1	นางสาวกรองแก้ว แก้วพวง	บริษัท GC
2	นายภูวดล ตรีเนตร	บริษัท GC
3	นายพนดล เหมือนปิ่น	บริษัท GC
4	นายนครินทร์ ศรีทองอ่อน	บริษัท GC
5	นายธงชัย ชัยลี	บริษัท GC
6	นายศิริชัย ศรีงาม	บริษัท GC
7	นายณัฐพงศ์ สิงห์พันธุ์	บริษัท GC
8	นายสุธีร์ วสุธาวิวัฒน์กุล	บริษัท GC
9	นายศราวุฒิ กล้ายประยงค์	บริษัท GC
10	นายพิชัย ศรีชัย	บริษัท GC
11	นายภัทรพล นุ่มนัม	บริษัท GC
12	นายธีระเดช แสงเดช	บริษัท GC
13	นายภาณุวัฒน์ อินนังแทน	บริษัท GC
14	นายอำพร เกตุจรง	บริษัท GC
15	นางสาวปัญญินุช อัมระรงค์	บริษัท GC
16	นางสาวสุปราณี กนกวรรณจรัส	บริษัท GC

ลำดับ	ชื่อ นามสกุล	หน่วยงาน
17	นางสาวรัตติ สิมาชจร	บริษัท GC
18	นายวุฒิพงษ์ หอมแพน	บริษัท GC
19	นางสาวผ่องเพ็ญ อรรถสীর	บริษัท GC
20	นายชัยวัฒน์ ประทุมชาติ	บริษัท GC
21	นางสาวณิชารีย์ ขาวนา	บริษัท GC
22	นายพีรพัฒน์ ศรีกีดวงค์	บริษัท GC
23	นายวรวุฒิ ตั้งสิริเจริญรัตน์	บริษัท GC
24	นายศรัณย์ สายสุวรรณ	บริษัท GC
25	นายสัจจา วิเชียรประเสริฐ	บริษัท GC
26	นายยุทธภูมิศักดิ์ บุญธิมา	บริษัท GC
27	นายวสันต์ อนุรัตน์	บริษัท GC
28	นายสุจร ชาติพันธ์จันทร์	บริษัท GC
29	นายพัชร ตั้งยิ่งยง	บริษัท GC
30	นายชวาล ลุนจักร	บริษัท GC
31	นายดิเรก สุดใจ	บริษัท GC
32	นายวรวงศ์ ดันติชนะกุล	บริษัท GC

ขอบคุณสมาชิกองค์กรผู้ใช้น้ำ
ทุกท่านมากครับ



บทบาทหน้าที่ขององค์กรผู้ใช้น้ำ ตาม พ.ร.บ. ทรัพยากรน้ำ พ.ศ.2561

กระจายอำนาจในการบริหารจัดการน้ำตามลุ่มน้ำทั้ง 22 แห่งในประเทศไทย



องค์กรผู้ใช้น้ำ

“เป็นการรวมตัวกันของกลุ่มบุคคล ≥ 30 ราย ที่ใช้น้ำในบริเวณใกล้เคียง และอยู่ในเขตลุ่มน้ำเดียวกัน มาจดทะเบียนก่อตั้งองค์กรผู้ใช้น้ำ เพื่อประโยชน์ร่วมกันเกี่ยวกับการบริหารจัดการทรัพยากรน้ำในหมู่สมาชิก”

บทบาทหน้าที่



- 1) มีบทบาทในการ**บริหารทรัพยากรน้ำในหมู่สมาชิก**
- 2) **เสนอแนะ ให้ข้อมูลความเห็นโครงการต่างๆ** ต่อคณะกรรมการลุ่มน้ำ และคณะกรรมการทรัพยากรน้ำจังหวัด
- 3) เป็นองค์กรผู้ใช้น้ำที่มีกฎหมายรองรับ ในการรักษาผลประโยชน์ร่วมกันของสมาชิก สามารถ**หารือแลกเปลี่ยนข้อมูลแก้ปัญหา**ร่วมกัน หากมีกรณีเกิดข้อพิพาทระหว่างผู้ใช้น้ำ ให้ผู้ใช้น้ำเสนอเรื่องร้องทุกข์ต่อคณะกรรมการลุ่มน้ำพิจารณาได้
- 4) **รายงานผลการดำเนินงานต่อนายทะเบียน**อย่างน้อยปีละครั้ง
- 5) สมาชิกองค์กรผู้ใช้น้ำ (องค์กรละ 1 คน) **มีสิทธิเข้ารับการคัดเลือกเป็นกรรมการลุ่มน้ำ ผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำในเขตลุ่มน้ำได้** โดยเป็นตัวแทนจากภาคอุตสาหกรรม 3 คน, ภาคเกษตรกรรม 3 คน, ภาคพาณิชย์กรรม 3 คน รวมในลุ่มน้ำมี 9 คน
- 6) กรรมการลุ่มน้ำผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ **มีสิทธิได้รับคัดเลือกเป็น “กรรมการผู้แทนคณะกรรมการลุ่มน้ำ” ในคณะกรรมการทรัพยากรน้ำแห่งชาติ (กนช.)** ทั้งประเทศมีจำนวน 4 คน

เป็นกฎหมายลำดับรองตามกฎหมายว่าด้วยองค์การบริหารจัดการทรัพยากรน้ำ ใน พ.ร.บ. ทรัพยากรน้ำ พ.ศ. 2561 ระบุไว้ว่า องค์กรในการบริหารจัดการทรัพยากรน้ำของประเทศไทย มี 3 ระดับ

ระดับชาติ

ได้แก่ คณะกรรมการทรัพยากรน้ำแห่งชาติ หรือ กชช. มีนายกรัฐมนตรีเป็นประธาน

ระดับลุ่มน้ำ

ได้แก่ คณะกรรมการลุ่มน้ำ ที่มีผู้ว่าราชการจังหวัดในเขตลุ่มน้ำที่ได้รับเลือกเป็นประธาน

ระดับองค์กรผู้ใช้น้ำ

เป็นการรวมตัวกันของกลุ่มบุคคลไม่น้อยกว่า 30 ราย ที่ใช้น้ำในบริเวณใกล้เคียง และอยู่ในเขตลุ่มน้ำเดียวกัน จัดทะเบียนก่อตั้งองค์กรผู้ใช้น้ำ เพื่อประโยชน์ร่วมกันเกี่ยวกับการบริหารจัดการทรัพยากรน้ำในหมู่สมาชิก (ไม่ถือเป็นนิติบุคคล)

1	บุคคลธรรมดา ≥ 30 ราย	4	+	+	+	≥ 30 ราย
2	นิติบุคคล ≥ 30 ราย	5	+	+	+	≥ 30 ราย
3	ทั้งคู่ส่วนสามัญ ≥ 30 ราย	6	+	+	+	≥ 30 ราย
		7	+	+	+	≥ 30 ราย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-012

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

จัดทำโดย :

อนุมัติโดย :

รายชื่อผู้ทบทวน

รายการแก้ไข

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ



เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษ์
การได้ขึ้น

สารบัญ

หน้า

1.	วัตถุประสงค์.....	1
2.	ขอบเขต	2
3.	หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4.	WORKFLOW.....	6
5.	รายละเอียดการดำเนินงาน	7
6.	ภาคผนวก.....	16

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 31/08/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.65

เอกสารสรุปผลการดำเนินการโครงการ (EIA Monitoring)



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
(การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16



ลำดับการนำเสนอ

- 1) ส่วนหน้าของรายงาน
- 2) บทนำ
- 3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
- 4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
- 5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)
- 7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



รายละเอียดโครงการ

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
(การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8)

เจ้าของกิจการ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
(เดิมชื่อ บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด)



ที่อยู่ : 9-9/1 ซอยจี 12 ถนนปรณังสงครามราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

บริษัทที่ปรึกษาจัดทำรายงาน : บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E)

บริษัทตรวจวัดสิ่งแวดล้อม : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด



สรุปลำดับการพิจารณาความเห็นชอบของโครงการ

ครั้งที่	วัน-เดือน-ปี	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง
1	10 มีนาคม 2547 หนังสือ ที่ ทส 1009/2649 ลงวันที่ 10 มีนาคม พ.ศ.2547	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล โดยกำลังการผลิตรวม EOEG = 325,192 ตัน/ปี แบ่งการผลิตออกเป็น 2 กรณี คือ <ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ 1: ผลิตเฉพาะอนุพันธ์ของเอทิลีนไกลคอล - กรณีที่ 2: ผลิตเฉพาะอนุพันธ์ของเอทิลีนออกไซด์ และเอทิลีนไกลคอล
	16 พฤษภาคม 2549 หนังสือ ที่ ทส 1009/4166 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2549	ดำเนินการ <u>ปรับเปลี่ยนสัดส่วนกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด</u> โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตรวมแต่อย่างใด
	18 ตุลาคม 2550 หนังสือ ที่ ทส 1009/9347 ลงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ.2550	<ul style="list-style-type: none"> ระยะที่ 1: <u>ปรับปรุงกระบวนการผลิตของสาร EG</u> โดยมีกำลังการผลิตรวม 336,000 ตันต่อปี ระยะที่ 2 : <u>ปรับปรุงกระบวนการผลิตที่หน่วยเตรียมสารละลาย EO</u> ซึ่งจะทำให้มีกำลังการผลิตรวมเป็น 442,590 ตันต่อปี
	28 เมษายน 2554 หนังสือ ที่ ทส 1009.9/2979 ลงวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2554	<ul style="list-style-type: none"> โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ซึ่งมีระยะดำเนินการแบ่งเป็น 2 ระยะ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ระยะที่ 1 เป็นการ <u>ปรับปรุงกระบวนการผลิต(De-Bottle Neck)ของสาร EG</u> โดยมีกำลังการผลิตรวม 336,000 ตันต่อปี - ระยะที่ 2 <u>ปรับปรุงขยายอุปกรณ์เพิ่มเติม</u> มีกำลังการผลิตรวม 442,590 ตันต่อปี



สรุปลำดับการพิจารณาความเห็นชอบของโครงการ

ครั้งที่	วัน-เดือน-ปี	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง
2	30 ธันวาคม 2558 หนังสือ ที่ อก 5104.1.1/5469 ลงวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ. 2558 หนังสือ ที่ ทส 1009.9/2567 ลงวันที่ 2 มีนาคม พ.ศ.2559	<ul style="list-style-type: none"> โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โดยขอเพิ่มจำนวนวันผลิตจากเดิม 330 วันต่อปี (7,920 ชั่วโมงต่อปี) เป็น 365 วันต่อปี (8,760 ชั่วโมงต่อปี) (โดยกําลังการผลิตตัวใหม่เดิม และขอจำหน่ายสารเอทิลีนออกไซด์บริสุทธิ์ให้กับอุตสาหกรรมชั้นปลาย)
3	6 มีนาคม พ.ศ. 2561 หนังสือ ที่ ทส 1009.4/2953 ลงวันที่ 6 มีนาคม พ.ศ.2561	<ul style="list-style-type: none"> ขอเพิ่มทางเลือกการผลิตอีก 2 กรณี จากปัจจุบันที่มี 1 กรณี คือ ผลิตเอทิลีนออกไซด์ (EO) สูงสุด รวมเป็น 3 กรณี เพื่อเป็นการเพิ่มศักยภาพและความยืดหยุ่นในการผลิต โดยการเพิ่มทางเลือกการผลิต ได้แก่ กรณีผลิตโมโนเอทิลีนไกลคอล (MEG) สูงสุด และกรณีผลิตไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG) สูงสุด ซึ่งการดำเนินการดังกล่าวจะไม่ส่งผลให้กำลังการผลิตรวมในรูปเอทิลีนออกไซด์ (Total Ethylene Oxide Equivalent) เปลี่ยนแปลงจากเดิมที่ได้รับความเห็นชอบ จากการเพิ่มทางเลือกการผลิตกรณีที่ 3 กรณีการผลิตไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG) สูงสุด จึงทำให้ต้องติดตั้งหน่วยผลิตสารไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG) เพิ่มอีก 1 หน่วย เพื่อเพิ่มสัดส่วนในการผลิตสารไตรเอทิลีนไกลคอลและประสิทธิภาพในการแยกผลิตภัณฑ์ไตรเอทิลีนไกลคอล โดยอุปกรณ์หลักที่ต้องติดตั้งเพิ่มเติมประกอบด้วย หน่วยผสม (Mixing Tank) หน่วยทำปฏิกิริยา (TEG Conversion) และหน่วยแยกไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG Column) รวมทั้งขอก่อสร้างถังเก็บผลิตภัณฑ์และถังเก็บชั่วคราว (Rundown Tank)
4	14 สิงหาคม 2561 หนังสือ ที่ อก 5102.3.1/3018 ลงวันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ.2561	<p>ขอเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตเพื่อลดการใช้พลังงานไอน้ำและใช้พลังงานที่มีอยู่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยมีการนำความร้อนที่เหลือในกระบวนการผลิตมาใช้แลกเปลี่ยนความร้อนหรือเพิ่มอุณหภูมิของสาร ทดแทนการใช้พลังงานไอน้ำนำเข้า โดยมีโครงการที่จะดำเนินการ 1 โครงการ คือ โครงการลดการใช้ไอน้ำที่หอ Drying Column โดยการนำความร้อนที่เหลือจากยอดหอ MEG Column มาใช้ประโยชน์</p>



สรุปลำดับการพิจารณาความเห็นชอบของโครงการ

ครั้งที่	วัน-เดือน-ปี	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง
5	2 กันยายน 2562 หนังสือ ที่ อก 5102.3.1/2599 ลงวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2562	<ul style="list-style-type: none"> โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โดยขอเปลี่ยนแปลงขนาดคั่นกับบริเวณถังพักผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ (Rundown Tank) จากเดิมที่ระบุไว้ว่าจะก่อสร้าง คั่นกับ ขนาด 2,221.56 ลูกบาศก์เมตร ภายหลังการออกแบบอย่างละเอียด พบว่าขนาดของคั่นดังกล่าวจะรวมถึงพื้นที่บริเวณถังปฏิกิริยาของหน่วยผลิตเอทิลีน ออกไซด์ (EO Reactor) ซึ่งมีความไม่ปลอดภัยในด้านการจัดการหากเกิดการรั่วไหล ทางโครงการฯ จึงขอเปลี่ยนแปลงขนาดคั่นกันให้มีขนาดความจุ 1,210 ลูกบาศก์เมตร และต่อท่อระบายใต้ดินขนาด 16 นิ้ว เพื่อนำผลิตภัณฑ์ที่หกรั่วไหลไปยังบ่อกักเก็บสารเคมี F-1810 ซึ่งมีขนาดประมาณ 13,380 ลูกบาศก์เมตร
6	12 มีนาคม 2563 หนังสือ ที่ อก 5102.3.1/774 ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2563	<ul style="list-style-type: none"> โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โดยขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Rooftop) เพื่อเป็นการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานทดแทนตามนโยบายภาครัฐ ที่บริเวณหลังคาของอาคารคลังพัสดุและซ่อมบำรุง (Workshop) ขนาดพื้นที่ติดตั้งประมาณ 6,500 ตารางเมตร มีกำลังผลิตไฟฟ้าประมาณ 0.75 เมกะวัตต์ต่อชั่วโมง โดยไฟฟ้าที่ผลิตได้นำนมาใช้งานภายในพื้นที่บริษัทฯ
7	11 มกราคม 2564 หนังสือ ที่ อก 5106.2.1/0078 ลงวันที่ 11 มกราคม พ.ศ.2564	<ul style="list-style-type: none"> โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โดยขอเปลี่ยนแปลงแนวท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล (MEG) จากโครงการฯ ไปยังบริษัท ไทยเพิ่ทรงเงิน จำกัด (TPRC) และบริษัท ไทยชินก อินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด (TSIC) และก่อสร้างแนวท่อเพิ่มเติมบางส่วน



สรุปลำดับการพิจารณาความเห็นชอบของโครงการ

ครั้งที่	วัน-เดือน-ปี	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง
8	1 กรกฎาคม 2565	<ul style="list-style-type: none"> เปลี่ยนชื่อบริษัทฯ จากเดิม บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด เป็น บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
9	9 ตุลาคม 2566 หนังสือ ที่ อก 5103.3.1/3297 ลงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ.2566	<p>โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โดยโครงการขออนุญาตเก็บผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้ที่ไม่ได้ใช้งานมาเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์เพื่อใช้ บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GGC) เข้าในการเก็บผลิตภัณฑ์ Fatty Alcohol และโครงการจะติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) อาคาร CCB อาคาร ISBL Substation อาคาร OSBL Substation อาคาร Air Compressor และอาคาร Logistic Warehouse มีกำลังการผลิตไฟฟ้าประมาณ 325.96 kWp มีขนาดพื้นที่ 1,900 ตารางเมตร เพื่อลดปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าภายนอกโครงการ</p>



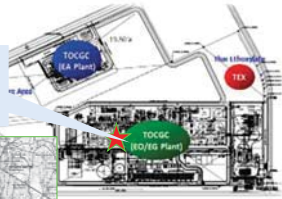
ลำดับการนำเสนอ

- 1) ส่วนหน้าของรายงาน
- 2) บทนำ
- 3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
- 4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
- 5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)
- 7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



รายละเอียดโครงการ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด
(มหาชน) สาขา 16
(หน่วยผลิตเอทิลีนโกลคอลล)



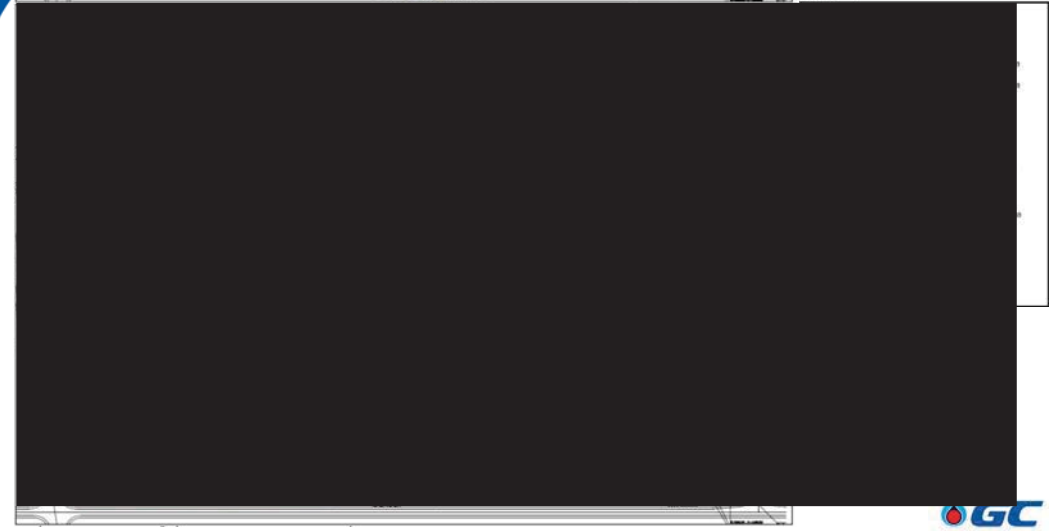
- สถานที่ตั้งโรงงาน :
เลขที่ 9-9/1 ซอยจี 12 ถนนปิ่นเกล้าสงครามพระราชมารดา
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
- ขนาดพื้นที่ : 159.5 ไร่

อาณาเขตพื้นที่โดยรอบ :

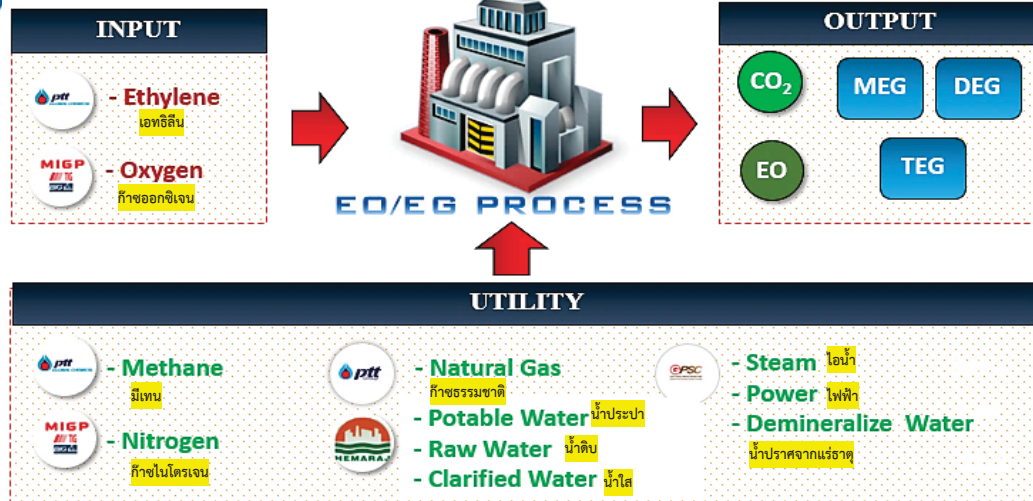
- ทิศเหนือ : ติดกับบริษัท เซอน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด
- ทิศใต้ : ติดกับบริษัท ไทยอิโททอกซีเลท จำกัด บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด และบริษัท ไทยอาซิเคมิภัณฑ์ จำกัด
- ทิศตะวันออก : ติดกับโรงงานผลิตเอทานอลเอมอิน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
บริษัท สยามสตีลเคมิคอลส์ แอนด์ เคมิคอลส์ จำกัด บริษัท แม็คเคมา เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท โฟลว์เวิร์ท (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ที.โอ.จี.เทรดดิ้ง จำกัด
และบริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- ทิศตะวันตก : ติดกับ ถนนหมายเลข 3392 ถัดไปเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 9
และบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)



รายละเอียดโครงการ



วัตถุดิบหลักในการผลิต



กระบวนการผลิต



วัตถุดิบและการขนส่ง

วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ (ตันต่อปี)	แหล่งที่มา	การขนส่ง
เอทิลีนชนิดพอลิเมอร์เกรด (Polymer Grade Ethylene)	391,519	GC สาขา 3	ทางท่อ
ก๊าซออกซิเจนที่มีความบริสุทธิ์สูง (High Purity Oxygen)	446,007	MIGP	ทางท่อ
มีเทน (Methane)	1,712	GC สาขา 3	ทางท่อ



ผลิตภัณฑ์และการขนส่ง

ผลิตภัณฑ์	ปัจจุบัน (Max,EO)		กำลังการผลิต						การขนส่ง
			กรณีที่ 1 ^{1/} (Max,EO)		กรณีที่ 2 ^{2/} (Max,MEG)		กรณีที่ 3 ^{3/} (Max,TEG)		
	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี	
สารเอทิลีนออกไซด์ (EO)	412.12	150,424	412.12	150,424	323.00	117,895	318.00	116,070	- ขนส่งให้โรงงานลูกค้าโดยผ่านทางท่อขนส่งที่ทำจากสแตนเลสสตีล
สารโมโนเอทิลีนไกลคอล (MEG)	1,169.51	426,871	1,169.51	426,871	1,281.76	467,842	1,281.76	467,842	- ขนส่งให้โรงงานลูกค้าโดยผ่านทางท่อขนส่งและทางรถบรรทุก
สารไดเอทิลีนไกลคอล(DEG)	111.93	40,853	111.93	40,853	122.67	44,773	114.18	41,676	- ขนส่งให้โรงงานลูกค้าโดยผ่านทางท่อขนส่งและทางรถบรรทุก
สารไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG)	5.15	1,878	5.15	1,878	5.64	2,057	15.76	5,752	- ขนส่งทางรถบรรทุก (Truck Loading System)
สารโพลีเอทิลีนไกลคอล (PEG)	2.06	753	2.06	753	2.07	755	6.01	2,193	- ขนส่งทางรถบรรทุก (Truck Loading System)
ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	470.20	171,622	366.02	133,597.3	366.02	133,597.3	366.02	133,597.3	- ขนส่งทางท่อขนส่งไปยังบริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (BIG) และบริษัท จีเบส จำกัด (GIS)
รวม	2,170.96	792,401	1,066.79	754,376.3	2,101.15	766,919.3	2,101.73	767,130.3	

หมายเหตุ

กำลังการผลิตต่อปีคิดที่จำนวนผลิต 365 วัน/ปี

1/ กรณีที่ 1 การผลิตที่กำลังการผลิตเอทิลีนออกไซด์ (EO) สูงสุด

2/ กรณีที่ 2 การผลิตที่กำลังผลิตโมโนเอทิลีนไกลคอล (MEG) สูงสุด

3/ กรณีที่ 3 การผลิตที่กำลังผลิตไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG) สูงสุด



การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

วัตถุดิบ	การขนส่ง		Product	สัดส่วนการขนส่งผลิตภัณฑ์		
	ทางท่อ	ทางรถบรรทุก		ทางท่อ (Pipe Line)	ทางรถ (Bulk, Container)	ทางเรือ (Export-Sea Bulk)
- ก๊าซเอทิลีน	100 %	-				
- ก๊าซออกซิเจน	100 %	-	- เอทิลีนออกไซด์	100 %	-	-
- ก๊าซมีเทน	100 %	-	- เอทิลีนไกลคอล	0.1 %	95 %	4.9 %



การเก็บกัก/ปริมาณ การป้องกันการหกรั่วไหล

ชื่อสารเคมี	สถานะการกักเก็บ	หมายเลขถัง	จำนวน (ใบ)	ขนาดความจุ (ลบ.ม.)		ร้อยละการกักเก็บ (%)	ขนาดพื้นที่กักเก็บ (ลบ.ม.)	พื้นที่ใช้เก็บ
				ความจุออกแบบ	ความจุใช้งาน			
ถังเก็บผลิตภัณฑ์								
1. โมโนเอทิลีนไกลคอล(MEG) (MEG Storage Tank)	ขอมถาวร	F-2501 A	1	14,000	11,500	80-85% สูงสุด	(A) 2,000	Tank Farm Area
		F-2501 B	1	14,000	11,500	80-85% สูงสุด	(A) 2,000	Tank Farm Area
		F-2501 C	1	14,000	11,500	80-85% สูงสุด	(A) 2,000	Tank Farm Area
2. ไดเอทิลีนไกลคอล(DEG) (DEG Storage Tank)	ขอมถาวร	F-2502 A	1	3,800	3,230	80-85% สูงสุด	(A) 2,000	Tank Farm Area
		F-2502 B	1	3,800	3,230	80-85% สูงสุด	(A) 2,000	Tank Farm Area
		F-2502 C	1	3,800	3,230	80-85% สูงสุด	(A) 2,000	Tank Farm Area
3. ไตรเอทิลีนไกลคอล(TEG) (TEG Storage Tank)	ขอมถาวร	F-2503 A	1	250	212.5	80-85% สูงสุด	(A) 2,000	Tank Farm Area
		F-2503 B	1	250	212.5	80-85% สูงสุด	(A) 2,000	Tank Farm Area
		F-2503C	1	250	212.5	80-85% สูงสุด	(A) 2,000	Tank Farm Area
4. เอทิลีนออกไซด์(EO) (EO Storage Tank)	ขอมถาวร	D-1410 A	1	380	323	80-85% สูงสุด	8,700 (เป็นจำนวนประมาณ 4,352 ลบ.ม. เพื่อลดอันตรายจากการรั่วไหลด้วยการละลายในน้ำ)	Tank Farm Area
		D-1410 B	1	380	323	80-85% สูงสุด		(EO Dilution Basin)
ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำรอง								
1. โพลีเอทิลีนไกลคอล (PEG) (PEG Storage Tank)	ขอมถาวร	F-2504 A	1	100	85	80-85% สูงสุด	(A) 2,000	Tank Farm Area
		F-2504 B	1	100	85	80-85% สูงสุด	(A) 2,000	Tank Farm Area

การเก็บกัก/ปริมาณ การป้องกันการหกรั่วไหล

ชื่อสารเคมี	สถานะการกักเก็บ	หมายเลขถัง	จำนวน (ใบ)	ขนาดความจุ (ลบ.ม.)		ร้อยละการรั่วซึม (%)	ขนาดถังเก็บรั่ว (ลบ.ม.)		พื้นที่รั่วซึม
				ความจุออกแบบ	ความจุใช้งาน				
ถังเก็บผลิตภัณฑ์เพื่อลดความเสี่ยงต่อความปลอดภัย									
1. โพลีเอทิลีนไกลคอล(MEG) (MEG Storage Tank)	ห้องเหลว	F-640 A	1	1,000	850	80-85% สูงสุด	-		Process Area
		F-640 B	1	1,000	850	80-85% สูงสุด	-		Process Area
2. โพลีเอทิลีนไกลคอล(DEG) (DEG Storage Tank)	ห้องเหลว	F-730 A	1	100	85	80-85% สูงสุด	-		Process Area
		F-730 B	1	100	85	80-85% สูงสุด	-		Process Area
3. โพลีเอทิลีนไกลคอล(TEG) (TEG Storage Tank)	ห้องเหลว	F-740 A	1	10	8.5	80-85% สูงสุด	-		Process Area
		F-740 B	1	10	8.5	80-85% สูงสุด	-		Process Area
ถังเก็บผลิตภัณฑ์ที่ไม่ใช่มาตรฐาน (Off Spec.)									
1. Heavy Crude Glycol	ห้องเหลว	F-715	1	115	98	80-85% สูงสุด	-		Process Area
2. Crude Glycol	ห้องเหลว	F-615 A	1	1,970	1,680	80-85% สูงสุด	-		Process Area
		F-615 B	1	1,970	1,680	80-85% สูงสุด	-		Process Area



การเก็บกัก/ปริมาณ การป้องกันการหกรั่วไหล

ชื่อสารเคมี	สถานที่กักเก็บ	หมายเลขถัง	จำนวน (ใบ)	ขนาดความจุ (ลบ.ม.)		ร้อยละการรั่วซึม (%)	ขนาดถังเก็บรั่ว (ลบ.ม.)	พื้นที่รั่วซึม
				ความจุออกแบบ	ความจุใช้งาน			
ถังเก็บสารเคมี								
1. เอทิลีนไดคลอไรด์	ห้องเหลว	D-140	1	1.6	1.36	80-85% สูงสุด	-	Process Area
2. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นร้อยละ 45-50 โดยน้ำหนัก	ห้องเหลว	F-533	1	28.5	26.8	80-85% สูงสุด	-	Process Area
3. โพลีเอทิลีนคาร์บอนเนต	ห้องเหลว	F-230	1	260	221	80-85% สูงสุด	-	Process Area
4. Antifoam-UCON HB5100 (for CO ₂ Removal System)	ห้องเหลว	S/T-2231	1	0.125	0.125	80-85% สูงสุด	-	Process Area
5. Antifoam-Oleyl Alcohol (for Recycle Water System)	ห้องเหลว	S/T-3211	1	0.056	0.056	80-85% สูงสุด	-	Process Area
6. กรดซัลฟูริก	ห้องเหลว	F-552	1	14.7	13.4	80-85% สูงสุด	-	Process Area
7. โซเดียม ไฮดรอกไซด์	ห้องเหลว	F-546	1	25.54	21.709	80-85% สูงสุด	-	Process Area
8. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก	ห้องเหลว	F-1512	1	6	4.8	80-85% สูงสุด	-	Process Area
9. สารละลายกรดไฮดรอกซิด ความเข้มข้นร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก	ห้องเหลว	F-121903	1	1	0.85	80-85% สูงสุด	-	Process Area
10. สารป้องกันตะกอนในหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส	ห้องเหลว	F-121451	1	0.002	0.0017	80-85% สูงสุด	-	Process Area
11. สารโซเดียมไฮดรอกไซด์	ห้องเหลว	F-121253	1	0.002	0.0017	80-85% สูงสุด	-	Process Area



สารเคมี ปริมาณการใช้ แหล่งที่มา และการขนส่ง

สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา/สารดูดซับ	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	แหล่งที่มา	การขนส่ง
1. เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	8.8	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
2. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (ความเข้มข้นร้อยละ 45-50 โดยน้ำหนัก)	1,175	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
3. โพลีเอทิลีนคาร์บอนเนต	10.39	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
4. Antifoam-UCON HB5100 (for CO ₂ Removal System)	0.44	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
5. Antifoam-Oleyl Alcohol (for Recycle Water System)	1.97	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
6. กรดซัลฟูริก (ความเข้มข้นร้อยละ 95-98 โดยน้ำหนัก)	487	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
7. โซเดียมไฮดรอกไซด์	438	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
8. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (ความเข้มข้นร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก)	91.25	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
9. สารละลายกรดไฮดรอกซิด (ความเข้มข้นร้อยละ 35 โดยน้ำหนัก)	26.55	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก



สารเคมี ปริมาณการใช้ แหล่งที่มา และการขนส่ง

สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา/สารดูดซับ	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	แหล่งที่มา	การขนส่ง
10. สารป้องกันตะกอนในหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส	33.18	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
11. สารโซเดียมไฮดรอกไซด์	0.33	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
12. กรดบอริก	0.85	ผู้ขายภายในประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
13. แวนาเดียมเพนทอกไซด์(100 wt %)	1.6	นำเข้าจากต่างประเทศ	ขนส่งทางรถบรรทุก
14. Silver Base Catalyst โลหะเงิน	181 ตัน/ 2-3 ปี	นำเข้าจากต่างประเทศ	ขนส่งทางเรือด้วยรถบรรทุก
15. สังกะสีออกไซด์ ZnO	12.9 ตัน/ 2-3 ปี	นำเข้าจากต่างประเทศ	ขนส่งทางเรือด้วยรถบรรทุก
16. สารแลกเปลี่ยนประจุ Resin	1.5	นำเข้าจากต่างประเทศ	ขนส่งทางเรือด้วยรถบรรทุก



การนำไปใช้ประโยชน์



ลำดับการนำเสนอ

- 1) ส่วนหน้าของรายงาน
- 2) บทนำ
- 3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
- 4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
- 5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)
- 7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ เมื่อวันที่ 6 กันยายน พ.ศ. 2567 มีทั้งหมด 3 ข้อเสนอแนะ

ที่	ข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ	แนวทางการแก้ไข
1	คณะกรรมการฯ ให้บริษัทฯ แสดงมาตรการป้องกันแก้ไขสมรรถภาพการได้ยินในหัวข้อผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วย เนื่องจากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินพบพนักงานที่มีผลผิดปกติ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้เพิ่มมาตรการป้องกันแก้ไขสมรรถภาพการได้ยินในหัวข้อผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วย



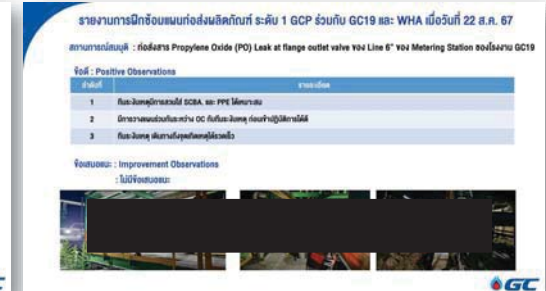
การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ เมื่อวันที่ 6 กันยายน พ.ศ. 2567 มีทั้งหมด 3 ข้อเสนอแนะ

ที่	ข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ
2	คณะกรรมการฯ ให้บริษัทฯ แสดงกิจกรรมซ่อมแผนต่างๆ เช่น การซ่อมแผนฉุกเฉินทางท่อ การซ่อมแผนด้านการขนส่ง ในการนำเสนอรายงานครั้งถัดไป

ชี้แจงข้อเสนอแนะ : การซ่อมแผนฉุกเฉินทางท่อ

แผนงานซ่อมแผนท่อส่งผลิตภัณฑ์ โรงงาน GC16, GC19, GCP

Plant	GC16	GCP	GC19
วันที่	17 พ.ค. 66	22 ส.ค. 67	13 พ.ค. 66
สถานะ	GC16 สิ้นสุดงาน GCP	GC16 สิ้นสุดงาน GCP	GC19 สิ้นสุดงาน GCP



การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
เมื่อวันที่ 6 กันยายน พ.ศ. 2567 มีทั้งหมด 3 ข้อเสนอแนะ

ที่	ข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ
2	คณะกรรมการฯ ให้บริษัทฯ แสดงกิจกรรมซ่อมแผนต่างๆ เช่น การซ่อมแผนฉุกเฉินทางท่อ การซ่อมแผนด้านการขนส่ง ในการนำเสนอรายงานครั้งถัดไป

- ชี้แจงข้อเสนอแนะ :
- ในปี 2567 การซ่อมด้านการขนส่งผลิตภัณฑ์แล้ว
 - สำหรับปี 2568 กำหนดการซ่อมแผนอยู่ในช่วงเดือน พ.ย.-ธ.ค. 68

Procedure กรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่งผลิตภัณฑ์



การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
เมื่อวันที่ 6 กันยายน พ.ศ. 2567 มีทั้งหมด 3 ข้อเสนอแนะ

ที่	ข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ	แนวทางการแก้ไข
3	คณะกรรมการฯ ให้บริษัทฯ ติดตามเฝ้าระวังในกรณีที่มีผลการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่มีแนวโน้มสูงขึ้นจนใกล้ค่ามาตรฐาน และให้เพิ่มหมายเหตุได้ตารางในการนำเสนอรายงานครั้งถัดไป	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มีการติดตามเฝ้าระวังในกรณีที่มีผลการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่มีแนวโน้มสูงขึ้นจนใกล้ค่ามาตรฐาน และได้เพิ่มหมายเหตุได้ตาราง/ในกราฟแสดงผลให้ทราบ



ลำดับการนำเสนอ

- 1) ส่วนหน้าของรายงาน
- 2) บทนำ
- 3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
- 4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ
- 5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)
- 7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม [ช่วงดำเนินการ]

1.มาตรการทั่วไป

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown / Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ในระหว่างวันที่ 25 ก.พ. 68 ถึงวันที่ 22 พ.ค. 68 โดยมีการแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งเป็นหน่วยงานกำกับดูแลโรงงานในพื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนดำเนินการ

แจ้งในระบบ EMCC

แบบ กณ.01

แบบ กณ.02

แบบ กณ.03



2. คุณภาพอากาศ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

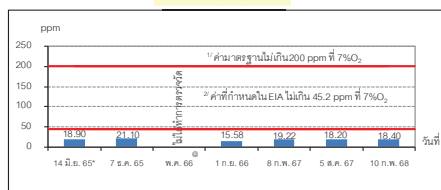
- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่อง Waste Heat Boiler ให้มีค่าดังนี้
 - โครงการขยายกำลังการผลิตระยะที่ 1
 - NO_x ที่สภาวะ 7% excess O₂ อุณหภูมิ 25 °C สภาวะแท้งความดัน 1 atm ให้มีค่าไม่เกินค่าที่กำหนด ดังนี้
 - ความเข้มข้น 85 มก/ลบ.ม. (45.2 ส่วนในล้านส่วน)
 - อัตราการระบาย 0.068 กรัมต่อวินาที



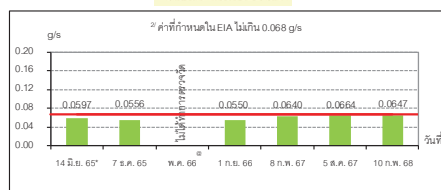
ปล่องระบายอากาศเสีย (Waste Heat Boiler)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ค่าความเข้มข้น



ค่าอัตราการระบาย



2. คุณภาพอากาศ

- โรงงานได้ดำเนินการติดตั้ง Continuous Emission Monitoring System (CEMS) เพื่อติดตามตรวจสอบอัตราการระบายของ NO_x สำหรับปล่อง Waste Heat Boiler อย่างต่อเนื่อง และส่งสัญญาณ Online ไปที่ศูนย์ EMCC ของ กอ.

ดำเนินการส่งสัญญาณไปยัง กอ.



แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM Plan)

Equipment	Description	Maintenance
D-AT-9216	WASTE HEAT BOILER	(3M) Set and Calibrate Oxygen Analyzer
D-PLC-8910	WASTE HEAT BOILER	(1M) System Inspect <B-910> and HMI
D-AT-2100-5	WASTE HEAT BOILER	(6M) U.S. Set & Calibration Gas Detector
D-AT-2100-6	WASTE HEAT BOILER	(6M) Set & Calibrate
D-AT-99213	WASTE HEAT BOILER	(3M) Set and Calibrate analyzer
D-AT-99213	WASTE HEAT BOILER	(1Y) Inspect O2 Probe
D-PLC-8910	WASTE HEAT BOILER	(6M) Backup Data <B-910>
D-B-910	WASTE HEAT BOILER	(1Y) Internal inspection & Lubricate
D-B-910-C01	WASTE HEAT BOILER	RCM (1Y) Inspection and Regrease
D-PLC-8910	WASTE HEAT BOILER	(1M) System Inspect <B-910> and HMI
D-B-910	WASTE HEAT BOILER	(1Y) Inspection NG Piping by Law
D-AT-9216	WASTE HEAT BOILER	(6M) Cleaning Sampling Change Filter/Cal
D-PLC-8910	WASTE HEAT BOILER	(1M) System Inspect <B-910> and HMI
D-B-910	WASTE HEAT BOILER	(2M) External inspection
D-AT-99213	WASTE HEAT BOILER	(3M) Set and Calibrate analyzer
D-PLC-8910	WASTE HEAT BOILER	(1M) System Inspect <B-910> and HMI
D-B-910-CM01	WASTE HEAT BOILER	RCM (3M) Inspection for LV Motor
D-PLC-8910	WASTE HEAT BOILER	(1M) System Inspect <B-910> and HMI
D-B-910-CM01	WASTE HEAT BOILER	RCM (2M) Regrease
D-B-910	WASTE HEAT BOILER	(2M) External inspection

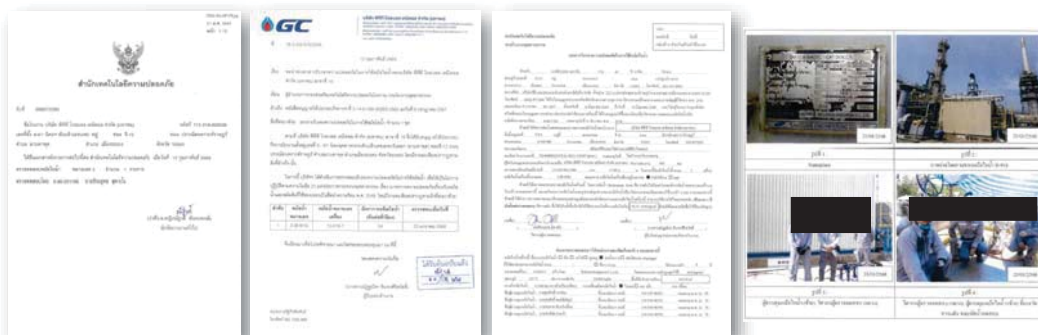
อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ Waste Heat Boiler มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) อย่างต่อเนื่อง

โรงงานไม่มีหอเผา (Flare Stack) จึงไม่มีผลกระทบทางด้านเสียง เปลวไฟ หรือควันไฟ



2. คุณภาพอากาศ

- การตรวจสอบรับรองความปลอดภัยของหม้อไอน้ำ โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบเผาไหม้ของ Waste Heat Boiler ต่อเนื่องทุกปี



ดำเนินการตรวจสอบทุกปีตามแผน : ครั้งล่าสุด 23 มกราคม 2568



2. คุณภาพอากาศ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- จัดให้มีการป้องกันพนักงานและป้องกันการระคายเคืองสารเคมีอันตราย คลอไรด์ออกซิจีนคลอไรด์ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้
 - หน้ากากป้องกันสารเคมีแบบเต็มหน้าและใส่กรองกันสารเคมี
 - ชุดกันสารเคมีระดับ C
 - ถุงมือป้องกันสารเคมี
 - รองเท้าป้องกันสารเคมี



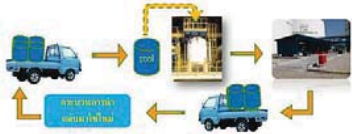
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและชุดป้องกันสารเคมี



การจัดการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

เบกซ์ไดคลอไรด์ (Ethylene Dichloride: 1,2-dichloroethane)

- ภาชนะบรรจุ: ถัง 200 ลิตร
- ปริมาณรั่ว: โดยปกติจะไม่มีการรั่วไหลสารเคมี EDC เนื่องจากใช้ในพื้นที่ปิด
- โรงงาน: ผู้จัดจำหน่ายจะเข้ามาส่งสารเคมีให้เพื่อใช้สำหรับปริมาณต่อเดือนและรับถังเปล่ากลับไปเข้าสู่กระบวนการนำกลับมาใช้ใหม่



อุปกรณ์จัดการเบกซ์ไดคลอไรด์

ชื่ออุปกรณ์: EDC Drum (D-1050)

ปริมาณบรรจุ: 8 ลูกบาศก์เมตร

วิธีการจัดเก็บ:

- จัดเก็บในอุปกรณ์ Drum (D-1050) ซึ่งประกอบด้วย แร่มีระบบ N2 packing เพื่อควบคุมความดันภายในถัง โดยสามารถควบคุมความดันได้จาก ห้องควบคุม
- มี Chloride Adsorber ที่คอยดักจับของ หากความดันใน D-1050 เกินที่กำหนดไว้

วิธีตรวจสอบ: ใช้ Diaphragm pump สูบตัวอย่างจาก 200 ลิตร ขึ้นไปเก็บใน D-1050



ขั้นตอนการไหลสารเคมี EDC ที่ปลอดภัยต่อพนักงานและสิ่งแวดล้อม

- พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันตัวส่วนบุคคล (PPE)
- พนักงานปฏิบัติงานตามขั้นตอน Work Instruction
- ทำความสะอาดพื้นที่หลังจากเก็บอุปกรณ์

หมายเหตุ: การไหลสารเคมีเป็นระบบปิด เพื่อป้องกันความเสี่ยงต่อการรั่วไหล



ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันตัวส่วนบุคคล (PPE) ที่เพียงพอในการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการไหลสาร EDC

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

แผนก EDC

หมายเลข EDC 00000

วันที่ 01/01/2561

ชื่อพนักงาน: นาย ก. ก.

ตำแหน่ง: พนักงานปฏิบัติการ

ชื่อหัวหน้า: นาย ข. ข.

ตำแหน่ง: หัวหน้างาน

ชื่อผู้ตรวจสอบ: นาย ค. ค.

ตำแหน่ง: ผู้จัดการ

Page 33

การจัดการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

- ทำการตรวจวัด Fugitive ตามบัญชีสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) 100%
- มีแผนระบบบำรุงเชิงป้องกันอุปกรณ์ภายในโรงงานอย่างต่อเนื่อง

ปี 2568 มีแผนดำเนินการตรวจวัดสาร VOCs Fugitive ในช่วงปลายปี

แผนการตรวจวัดสาร VOCs Fugitive ปี 2568												
Item	Description	Start	End	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sept
1	ตรวจสอบสาร VOCs Fugitive จากกระบวนการผลิต	01/01/2568	31/12/2568									
2	ตรวจสอบสาร VOCs Fugitive จากกระบวนการผลิต	01/01/2568	31/12/2568									
3	ตรวจสอบสาร VOCs Fugitive จากกระบวนการผลิต	01/01/2568	31/12/2568									
4	ตรวจสอบสาร VOCs Fugitive จากกระบวนการผลิต	01/01/2568	31/12/2568									
5	ตรวจสอบสาร VOCs Fugitive จากกระบวนการผลิต	01/01/2568	31/12/2568									
6	ตรวจสอบสาร VOCs Fugitive จากกระบวนการผลิต	01/01/2568	31/12/2568									
7	ตรวจสอบสาร VOCs Fugitive จากกระบวนการผลิต	01/01/2568	31/12/2568									
8	ตรวจสอบสาร VOCs Fugitive จากกระบวนการผลิต	01/01/2568	31/12/2568									



แผนระบบบำรุงเชิงป้องกันอุปกรณ์ภายในโรงงานอย่างต่อเนื่อง

Equipment	Functional Loc.	Device/Instrument	Maintenance Item
D-AT-2100-71	DL-10-0000019-0-DC	ETHYLENE DICHLORIDE	(3M) ULS, ventillation gas detector
D-AT-2100-72	DL-10-0000019-0-DC	ETHYLENE DICHLORIDE	(3M) ULS, ventillation gas detector
D-AT-2100-73	DL-10-0000019-0-DC	ETHYLENE DICHLORIDE	(3M) ULS, ventillation gas detector
D-AT-2100-74	DL-10-0000019-0-DC	ETHYLENE DICHLORIDE	(3M) ULS, ventillation gas detector
D-AT-2100-75	DL-10-0000019-0-DC	ETHYLENE DICHLORIDE	(3M) ULS, ventillation gas detector
D-AT-2100-76	DL-10-0000019-0-DC	ETHYLENE DICHLORIDE	(3M) ULS, ventillation gas detector
D-AT-2100-77	DL-10-0000019-0-DC	ETHYLENE DICHLORIDE	(3M) ULS, ventillation gas detector
D-AT-2100-78	DL-10-0000019-0-DC	ETHYLENE DICHLORIDE	(3M) ULS, ventillation gas detector
D-AT-2100-79	DL-10-0000019-0-DC	ETHYLENE DICHLORIDE	(3M) ULS, ventillation gas detector
D-AT-2100-80	DL-10-0000019-0-DC	ETHYLENE DICHLORIDE	(3M) ULS, ventillation gas detector

รายงาน VOCs (ร.3/1)



การจัดการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

- ตรวจวัดปริมาณ VOCs ที่บริเวณจุดขนถ่าย (Unloading Area) ในขณะที่มีการ Unloading สาร EDC



เก็บตัวอย่างในพื้นที่โดยบริษัทภายนอก
= < 0.01 ส่วนในล้านส่วน

ตรวจวัดด้วยเครื่องตรวจวัด
แบบพกพา
(Portable VOCs Detector)



เก็บตัวอย่างที่ตัวพนักงาน

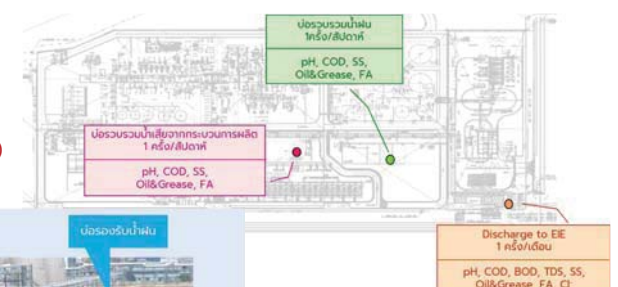


3. คุณภาพน้ำ

- บ่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการ:
น้ำบาดาลเสียขึ้นต้น (แยกน้ำดิบ)
ไม่มีการระบายออกนอกบริเวณโรงงานโดยตรง
- การบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้น:
รวบรวมสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของ
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

บ่อพักน้ำเสียของโครงการ :

1. Final Check Basin (บ่อรองรับน้ำฝน)
2. Wastewater Holding Pit (บ่อรองรับน้ำจากกระบวนการผลิต)



3. คุณภาพน้ำ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมค่า pH, BOD, COD, Oil & Grease, TSS, Chloride และ Formaldehyde ภายหลังขยายกำลังการผลิตให้อยู่ในเกณฑ์ลักษณะของน้ำทิ้งที่อนุญาตให้ระบายลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ.2542 กำหนดให้มีบ่อ Wastewater Holding Pit ขนาด 3,370 ลบ.ม. เพื่อรวบรวม น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ก่อนระบายลงท่อรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น โดยมีการบำบัดให้ได้ ค่าตามมาตรฐานแล้วทำการระบายลงระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ และไม่มีปัญหา และอุปสรรค ในการดำเนินการ



บ่อ Waste Water Holding Pit



3. คุณภาพน้ำ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> ส่งน้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ระบาย 81 ลบ.ม./ชม. ไปปรับปรุงคุณภาพที่หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส เพื่อนำบางส่วนกลับมาใช้ใหม่ สำหรับน้ำทิ้งจากหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส (Reject Water) ให้ระบายลงบ่อ Wastewater Holding Pit เพื่อรวมกับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ดำเนินการติดตั้งหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส เพื่อปรับปรุง คุณภาพน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ.2556 โดยสามารถรองรับน้ำ ระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็นได้ประมาณ 45 ลูกบาศก์เมตรต่อ ชั่วโมง ในกรณีที่ไม่สามารถส่งน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็นไปยัง หน่วยรีเวอร์สออสโมซิสได้ โครงการจะส่งน้ำดังกล่าวไปยัง Waster Water Holding Pit ก่อนจะระบายไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)



หอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown)



หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส (RO)

3. คุณภาพน้ำ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง โดยพนักงาน ของโครงการ (Internal Check) บริเวณบ่อ Wastewater Holding Pit ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจวัด ค่า pH ค่าซีโอดี (COD) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) ฟอรัลดีไฮด์ (Formaldehyde) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) อุณหภูมิ และคลอไรด์ (Chloride as chlorine) 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง โดย พนักงานของโครงการ (Internal Check) บริเวณบ่อ Wastewater Holding Pit ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ภาพที่ 4-7 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บ่อรวม ระยะเวลา ตรวจวัด 1 ปี (2010)

วันที่ตรวจ	ค่า pH	ค่าซีโอดี (COD)	ค่า SS	ค่าฟอรัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	ค่าคลอไรด์ (Chloride as chlorine)	ค่าอุณหภูมิ
1/1/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
1/2/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
1/3/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
1/4/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
1/5/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
1/6/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
1/7/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
1/8/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
1/9/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
1/10/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
1/11/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
1/12/10	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/1/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/2/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/3/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/4/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/5/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/6/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/7/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/8/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/9/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/10/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/11/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
2/12/11	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/1/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/2/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/3/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/4/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/5/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/6/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/7/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/8/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/9/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/10/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/11/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25
3/12/12	7.5	10	5	<0.1	<0.5	25



4. น้ำใต้ดินและคุณภาพดิน

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้พื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อนและถังที่เก็บ ผลิตภัณฑ์และสารเคมีของโครงการเป็นพื้นที่คอนกรีตเพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายและน้ำใต้ดิน 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานได้ดำเนินการติดตั้งหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส เพื่อปรับปรุง คุณภาพน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ.2556 โดยสามารถรองรับน้ำ ระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็นได้ประมาณ 45 ลูกบาศก์เมตรต่อ ชั่วโมง ในกรณีที่ไม่สามารถส่งน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็นไปยัง หน่วยรีเวอร์สออสโมซิสได้ โครงการจะส่งน้ำดังกล่าวไปยัง Waster Water Holding Pit ก่อนจะระบายไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)



พื้นที่คอนกรีตป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย



Storm Water Check Basin (F-1801)



5. การใช้น้ำ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกของกรมชลประทาน และจังหวัดระยองสนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดน้ำใช้ให้กับชุมชน ในกรณีที่ขาดแคลนจัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้เข้าร่วมวางแผนการจัดการน้ำกับศูนย์ปฏิบัติการน้ำ (War Room) ภาคตะวันออกในนามของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ซึ่งได้ดำเนินการในด้านต่างๆ เช่น ศึกษาสถานการณ์น้ำ วางแผนป้องกันปัญหาการขาดแคลนน้ำ และศึกษาโครงการบริหารจัดการน้ำ เป็นต้น แนวทางการป้องกันปัญหา เช่น <ul style="list-style-type: none"> - การติดตั้งระบบหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส 1 หน่วย เพื่อนำน้ำบางส่วนกลับมาใช้ใหม่



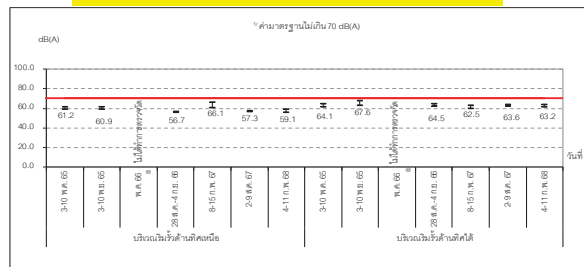
6. ระดับเสียง

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด โดยกำหนดให้ระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากอุปกรณ์/เครื่องจักรของโครงการทุกชนิดต้องก่อให้เกิดระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ในระยะ 1 เมตร จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 80 เดซิเบลเอ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดให้มีการลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยการติดตั้ง Acoustic Insulation ให้กับเครื่องจักร เพื่อลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด โดยล่าสุดดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ Compressor Area (C-115) และบริเวณ Compressor Area (C-320) เมื่อวันที่ 13 มิถุนายน 2568 พบค่า L_{eq} 8 hr. มีค่า 83 เดซิเบล(เอ) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน นอกจากนี้โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือน รวมถึงกำหนดให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment, PPE) สำหรับป้องกันเสียงดัง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) โดยการปฏิบัติงานแต่ละครั้ง ใช้เวลาไม่เกิน 15 นาที จึงคาดว่าระดับเสียงที่เกิดขึ้นจะไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน



6. ระดับเสียง

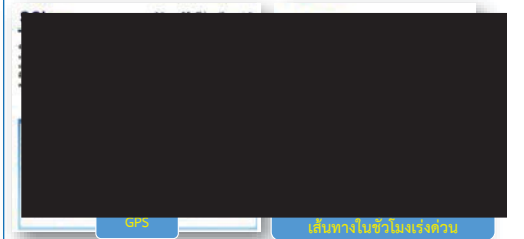
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มีการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ โดยล่าสุดดำเนินการระหว่างวันที่ 4-11 กุมภาพันธ์ 2568 พบค่าระหว่าง 55.8-63.2 เดซิเบล(เอ) ซึ่งผลการตรวจวัดไม่เกินค่าที่กำหนด



หมายเหตุ: 1. * ปริมาณการตรวจวัดระดับเสียงแต่ละจุดจะใช้เวลา 15 พ.ศ. 2540 ถึง มาตรฐานระดับเสียงในค่าทั่วไป
 2. * ปริมาณการตรวจวัดระดับเสียงแต่ละจุดจะใช้เวลา 15 พ.ศ. 2540 ถึง มาตรฐานระดับเสียงในค่าทั่วไป
 3. * ไม่ได้นำค่าการตรวจวัด เนื่องจากข้อมูลไม่เพียงพอ (มีข้อมูลไม่ครบ)

7. การคมนาคม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายบริเวณทางเข้า-ออกโครงการกำหนดความเร็วของรถที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ควบคุม เช่น Warehouse จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - พื้นที่ห้ามเข้าเช่นพื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) - จำกัดความเร็ว ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เป็นต้น โดยจัดให้มีป้ายเตือนอย่างชัดเจนตามเส้นทางจราจรในพื้นที่โครงการ คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตรายที่สารเคมีทางรถบรรทุกเข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน 	



7. การคมนาคม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ควบคุมให้บริษัทผู้จ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากเคมีภัณฑ์ลักษณะความเป็นอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ รวมทั้งจัดให้มีคู่มือการระงับอุบัติเหตุจากวัตถุอันตราย ซึ่งระบุขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินไว้อย่างชัดเจนเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี



ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากเคมีภัณฑ์ลักษณะความเป็นอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ



8. การระบายน้ำฝนและการควบคุมน้ำท่วม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- จัดให้มีระบบรองรับน้ำฝนและระบบบำบัดน้ำเสียเป็นระบบที่แยกกัน



รางระบายน้ำฝนแยกจากการระบายน้ำเสีย



Storm Water Diversion Box

ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- จัดให้มีระบบรองรับน้ำฝนและระบบรวบรวมน้ำเสียเป็นระบบที่แยกออกจากกันโดย
 - น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตจะถูกรวบรวมเข้าสู่ Wastewater Sump และ/หรือ Wastewater Holding Pit ก่อนระบายออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
 - น้ำฝนที่ตกในพื้นที่จะถูกรวบรวมเข้าสู่ Storm Water Diversion Box ก่อนส่งไปยัง Final Check Basin เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนระบายออกสู่ระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป

9. กากของเสีย



- อาคารเก็บน้ำมันหล่อลื่น (Lube Oil)
- น้ำมันหล่อลื่นรถใช้งาน
- อาคารจัดเก็บสารเคมี (Chemical)
- สารเคมีจัดเก็บพร้อมข้อมูลความปลอดภัย
- อาคารรวบรวมกากของเสีย (Solid Waste)
- ขยะปนเปื้อน
 - ฉนวนกันความร้อน



9. กากของเสีย

ประเภทของเสีย



9. กากของเสีย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสารเคมี และกากของเสียจากกระบวนการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการอบรมให้กับผู้รับเหมา และพนักงานผ่านการอบรมความปลอดภัยฯ (Basic Safety Training) และการอบรม Refresh SHE Procedure ให้กับพนักงาน
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอาคารรวบรวมกากของเสียขนาดพื้นที่ใช้สอย 90 ตารางเมตร ที่มีหลังคาเพื่อป้องกันน้ำฝนที่อาจพัดเข้าได้สะดวกและมีการแบ่งแยกประเภทของเสียโดยมีป้ายบ่งบอกชัดเจนมีการบ่งชี้รายละเอียดจุดสาหร่ายที่ภาชนะบรรจุครบถ้วนอยู่บริเวณกลางพื้นที่โครงการ ไม่ติดริมรั้วหรือส่งผลกระทบต่อภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการปฏิบัติตามมาตรการ และไม่มีปัญหาและอุปสรรคในการดำเนินการ
<ul style="list-style-type: none"> จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด 	<div>   </div> <div> <p>ขั้นตอนการดำเนินการจัดการของเสีย</p> <p>อาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Shelter)</p> </div>

9. กากของเสีย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมผู้จัดเก็บชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์ดูดซับรวมทั้งถุงทรายและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณพื้นที่อาคารกักเก็บของเสีย 	<div> <div> <p>อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน</p>  </div> <div> <p>ตู้เก็บชุดกันสารเคมี</p>  </div> </div>
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System : GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ 	<div> <div> <p>SCIleco</p>  </div> <div>  <p>GPS รถขนส่งของเสีย</p> </div> </div>



9. กากของเสีย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะให้เหมาะสมตามขยะแต่ละประเภทอย่างเพียงพอ <ul style="list-style-type: none"> - ถึงสำหรับรองรับขยะที่เน่าเสียและย่อยสลายได้เร็ว เช่น ผัก ผลไม้ เศษอาหาร และใบไม้ เป็นต้น - ถึงสำหรับรองรับขยะที่สามารถนำมารีไซเคิลหรือขายได้ เช่น แก้ว กระดาษ พลาสติก และโลหะ เป็นต้น - ถึงสำหรับรองรับขยะที่มีอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการปฏิบัติตามมาตรการ และไม่มีปัญหาและอุปสรรคในการดำเนินการ
<ul style="list-style-type: none"> รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 5R และไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ



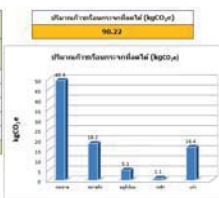
การติดตามตรวจสอบผู้รับกำจัดของเสีย

แผนตรวจติดตาม (Audit) หน่วยรับกำจัดของเสีย ประจำปี 2568
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขา 16



สรุปกิจกรรมธนาคารขยะ กรกฎาคม

study	population	effect size (η^2)	effect size (η^2)	effect size (η^2)	effect size (η^2)	effect size (η^2)	effect size (η^2)	effect size (η^2)
1	100 women 20-29 years	0.1157	0.615	0	0	0.032	0.377	0.131
2	100 women 20-29 years	0.07	0.29	0.13	0.12	0	0.07	0.112
3	100 women 30-39 years	0.09	0.263	0	0.274	0.007	0.344	0.101
4	100 women 40-49 years	0.09	0.263	0.08	0.31	0.013	0.461	0.082
5	100 women 50-59 years	0.08	0.31	0	0.4	0.038	0.527	0.229
6	100 women 60-69 years	0.09	0.47	0.27	0.23	0.157	0.381	0.224
7	100 women 70-79 years	0.09	0.21	0.36	0.1	0.205	0.449	0.227
8	100 women 80-89 years	0.09	0.21	0.36	0.1	0.205	0.449	0.227
9	100	0.072	0.013	0.21	0.28	0.093	0.295	0.024

[illegible]

10. สังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถที่เหมาะสมกับตำแหน่งงานนั้นๆ เข้าเป็นพนักงานของโรงงานเป็นอันดับแรก 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้พิจารณารับคนงานและบุคลากรในท้องถิ่นตามคุณสมบัติและตามความเหมาะสมเป็นลำดับแรก ในปี 2568 (ข้อมูล ณ 26 ก.พ. 68) บริษัทฯ มีจำนวนพนักงานทั้งหมด 103 คน (EG+EA Plant) เป็นคนที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง 58 คน คิดเป็นร้อยละ 56.32 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด



10. สังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> อบรมให้ความรู้กับชุมชนใกล้เคียงโครงการเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินและการฝึกปฏิบัติ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> จัดกิจกรรมอบรมสารเคมีและปฐมพยาบาลเบื้องต้น ประจำปี 2568 ให้แก่นักเรียน <ul style="list-style-type: none"> - โรงเรียนวัดมาบชะลุ เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2568 - โรงเรียนระยองวิทยาคม เมื่อวันที่ 27 สิงหาคม 2568 

10. สังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวลและเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการและตามที่มีการร้องขอเป็นกรณี ๆ ไป 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้เปิดโอกาสให้มีการเข้าเยี่ยมชมในกรณีที่มีการร้องขอเข้ามา โดยในวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2568 ได้ต้อนรับคณะตรวจเยี่ยม ในการเยี่ยมชมโครงการและตรวจประเมินในโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (องชวตาเวีย) <div data-bbox="1655 1077 2136 1252">  </div>
<ul style="list-style-type: none"> เมื่อจะทำการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี ให้แจ้งชุมชนทราบล่วงหน้าผ่านช่องทางต่างๆ เช่น หนังสือแจ้งรายละเอียด SMS ป้ายประกาศ หอกระจายข่าว เจ้าหน้าที่บริษัท รถกระจายเสียง เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ได้แจ้งให้ชุมชนทราบล่วงหน้าเมื่อจะทำการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยจัดทำหนังสือแจ้งรายละเอียดติดป้ายประกาศ และขึ้นแจ้งกิจกรรมกับชุมชน <div data-bbox="1807 1340 2168 1461">  </div>

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดตั้งองค์กรเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกอบรมต่างๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการฝึกอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี ขั้นตอนในการปฏิบัติงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่มีโอกาสปฏิบัติงานสัมผัสกับสารเคมี เสี่ยงดังหรืออันตรายจากการปฏิบัติงานให้มีจำนวนเพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมการทำงาน โดยมีวาระการทำงาน 2 ปี มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงานของพนักงานอบรมให้ความรู้ให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทอย่างเคร่งครัด



11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> ประสานงานไปยังบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด (NPCS&E) เพื่อเตรียมรถดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน เมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน เตรียมรถพยาบาลให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จ้างบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) ในการสนับสนุนรถพยาบาล รถดับเพลิง และเจ้าหน้าที่ดับเพลิงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เนื่องจากระยะทางการเดินทางมายังโรงงานมีระยะสั้น อย่างไรก็ตาม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยังคงให้ความร่วมมือช่วยเหลือเรื่องของรถและพนักงานดับเพลิงร่วมด้วยอีกทางหนึ่ง โรงงานจัดให้มีอุปกรณ์สำหรับปฐมพยาบาล และจัดให้มีห้องพยาบาลภายในโครงการ โดยมีพยาบาลประจำ จำนวน 1 คน (ประจำ 24 ชั่วโมง) และแพทย์ประจำ (3 วันต่อสัปดาห์) จำนวน 1 คน ซึ่งเพียงพอต่อจำนวนพนักงาน



ห้องพยาบาล



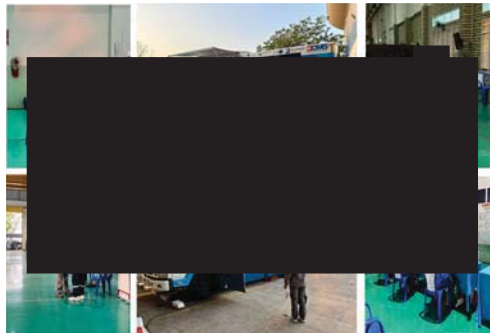
รถดับเพลิง



รถพยาบาล

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ทั้งการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และการตรวจสอบสุขภาพผู้ปฏิบัติงานสัมผัสสารเคมีและเสี่ยงดัง เพื่อเฝ้าระวังเพื่อเฝ้าระวังทางสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ทั้งการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และการตรวจสอบสุขภาพผู้ปฏิบัติงานสัมผัสสารเคมีและเสี่ยงดัง เพื่อเฝ้าระวังทางสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์



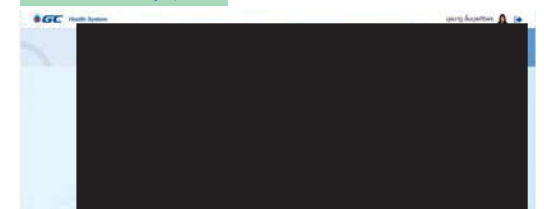
การตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะงานปี 2568

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย


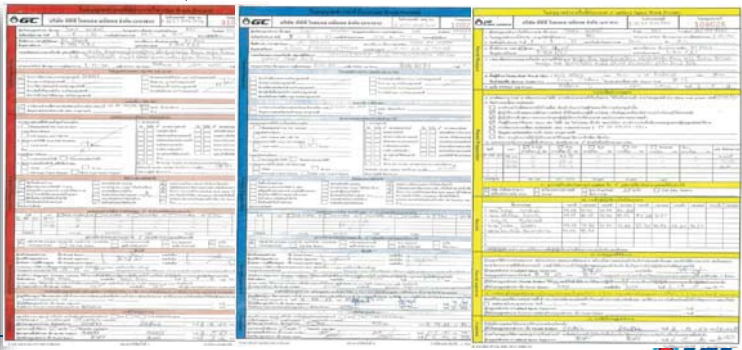
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง และปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างและผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ.2547 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ในรูปแบบของโปรแกรม ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (E-Health Book)

กำหนดแผนงานการตรวจสุขภาพ และการบันทึกข้อมูลสุขภาพให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลโดยการใช้ E-Health book โดยกรรมการและพนักงานบันทึกข้อมูลสุขภาพเป็นไปตามข้อกำหนด และได้เป็นรูปแบบที่สามารถใช้ในการตรวจสุขภาพได้อย่างมีประสิทธิภาพ และสามารถเข้าถึงข้อมูลสุขภาพได้



โปรแกรมจัดเก็บข้อมูลสุขภาพ



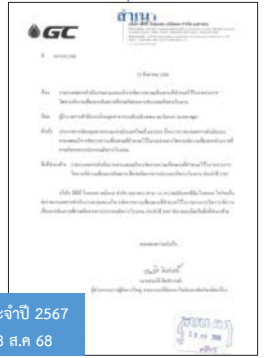
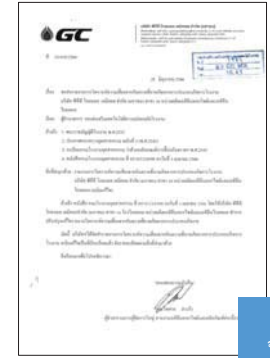
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> ใช้ระบบตรวจตราก่อนอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน (Work Permit System) 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานต้องขออนุญาตทำงานโดยใช้แบบฟอร์มใบขออนุญาตทำงาน Work Permit
ขั้นตอนการขออนุญาตทำงาน	ตัวอย่างใบขออนุญาตทำงาน
	





11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1-2 และแผนอพยพอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 : ปีละ 12 ครั้ง - ซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 2 : ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งดำเนินการซ้อมครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 19 กันยายน 2568
	

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิตและจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและกนอ. ทุก 5 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิตและจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและกนอ. ทุก 5 ปี
	
รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ประจำปี 2567 จัดส่งรายงานล่าสุดเมื่อวันที่ 28.ค. 68	รายงานทบทวนความเสี่ยงทุก 5 ปี จัดส่งรายงาน เมื่อวันที่ 30 มี.ย. 66

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมีในบริเวณที่เก็บสารเคมีแต่ละประเภทในบริเวณที่มองเห็นง่าย เตรียมถุงทรายสารดูดซับเฉื่อยและซีซีเพื่อไว้บริเวณอาคารเก็บสารเคมีเพื่อใช้ในการดูดซับสารเคมีที่รั่วไหล จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ยังชีพการรั่วไหลที่เหมาะสมกับสารเคมีที่จัดเก็บ และเพียงพอต่อการเข้าระงับเหตุการรั่วสารเคมีที่รั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none">  <p>ป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี (SDS)</p>  <p>ถุงทรายสารดูดซับ</p>  <p>ป้ายเตือนบริเวณถังเก็บสารเคมี</p>  <p>อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์สำหรับระงับเหตุ</p>

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ถังเก็บผลิตภัณฑ์โมโนเอทิลีนไกลคอล (MEG) ไดเอทิลีนไกลคอล (DEG) และไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG) รวมทั้งที่บริษัท ไกลบอล กรีนเคมีคอลใช้ในการเก็บ Fatty Alcohol ปัจจุบันได้ออกแบบให้ใช้คันกันร่วมกัน สามารถรองรับสารที่หกรั่วไหลได้ประมาณ 2,000 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารจากถังเก็บในปริมาณมากกว่าคันกันรั่วปัจจุบันจะเก็บกักได้ สารเคมีที่หกรั่วไหลส่วนที่เกิน 2,000 ลูกบาศก์เมตร จะไหลผ่านรางระบาย (Gutter) โดยรางระบายจะลาดเอียงไปลงบ่อเก็บสารเคมี F-1810 ซึ่งมีขนาดประมาณ 13,380 ลูกบาศก์เมตร

ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ



12. สุนทรียภาพ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- จัดสรรพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานประมาณ 33,650 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 13.51 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 159.5 ไร่ (247,174.9 ตารางเมตร)



ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนรอบโครงการ ประมาณ 21.92 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 13.74 ของพื้นที่โครงการ โดยต้นไม้ที่ปลูก เช่น ต้นมะฮอกกานี ต้นโมกซ์ ต้นประดู่ป่า ต้นพะยอม ต้นลีลาวดี เป็นต้น ซึ่งดำเนินการปลูกเต็มพื้นที่ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว



- มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่ทั้งภายในและภายนอกโรงงานอย่างต่อเนื่อง

แผนการดูแลรักษาต้นไม้

แผนการดูแลรักษาต้นไม้		เดือน มิถุนายน 2568																				
ลำดับ	รายละเอียดต้นไม้	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	ต้นไม้ประดับ (ต้นเข็ม) ขนาด 1, 4, 7, 8, 9																					
2	ต้นไม้ประดับ (ต้นเข็ม) ขนาด 1, 2, 3, 4, 5, 6, 9																					
3	ต้นไม้ประดับ (ต้นเข็ม) ขนาด 7, 8, 9																					
4	ต้นไม้ประดับ (ต้นเข็ม) ขนาด 1, 4, 5, 6, 7, 8, 9																					
5	ต้นไม้ประดับ (ต้นเข็ม) ขนาด 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9																					
6	ต้นไม้ประดับ (ต้นเข็ม) ขนาด 1, 4, 5, 6, 7, 8, 9																					
7	ต้นไม้ประดับ (ต้นเข็ม) ขนาด 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9																					
8	ต้นไม้ประดับ (ต้นเข็ม) ขนาด 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9																					
9	ต้นไม้ประดับ (ต้นเข็ม) ขนาด 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9																					



13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรือกักเก็บเอทิลีนออกไซด์จะต้องทำจากวัสดุที่เป็นสนิมได้ยากเนื่องจากสนิมจะเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาการเกิดโพลีเมอร์ของเอทิลีนออกไซด์ โดยวัสดุที่เลือกใช้เป็น 304SS เพื่อป้องกัน การเกิดรูรั่ว

ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

อุปกรณ์ทำจาก Stainless Steel



การติดตั้งฉนวนหุ้มความร้อน



- อุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ควรหุ้มฉนวนเพื่อป้องกันการกัดกร่อนเนื่องจากเปียกฝนหรือเคลือบสารป้องกันสนิมเพื่อป้องกันการเกิดรูรั่ว





13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการไหลกลับ (Back Flow Prevention Device) เช่น Check Valve ในสายการผลิตจากหน่วยผลิตหนึ่งไปยังอีกหน่วยผลิตหนึ่ง เป็นต้น ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสภาวะดำเนินการผลิตเช่นอุณหภูมิความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์/หน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด 	<p>Check Valve</p>  <p>DCS</p> 

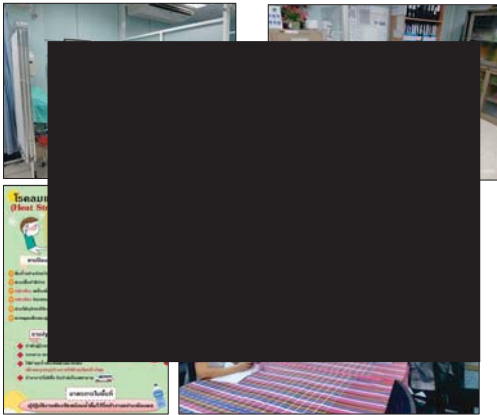


13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> ถังเก็บเอทิลีนออกไซด์จะต้องก่อสร้างอยู่ใน Bund Area เพื่อกักเก็บเอทิลีน ออกไซด์ที่รั่วไหลและเป็นการป้องกันไม่ไห้สารเคมีอื่นๆ เข้ามาปนเปื้อนในพื้นที่ถังเก็บเอทิลีนออกไซด์ และออกแบบให้มีระบบพ่นน้ำ (Deluge System) ลงบนถังเก็บเพื่อจับเอทิลีนออกไซด์ที่รั่วไหลออกจากถังเก็บ 	<p>EO Dilution Basin</p>  <p>ระบบพ่นน้ำ (Deluge System)</p> 



14. สาธารณสุข

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาล พร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อรวมถึงจัดให้มีภูมิคุ้มกันโรคให้กับพนักงาน กำหนดสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัด ของสถานพยาบาลของชุมชน สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริมการฟื้นฟูป้องกันหรือดูแลรักษา 	



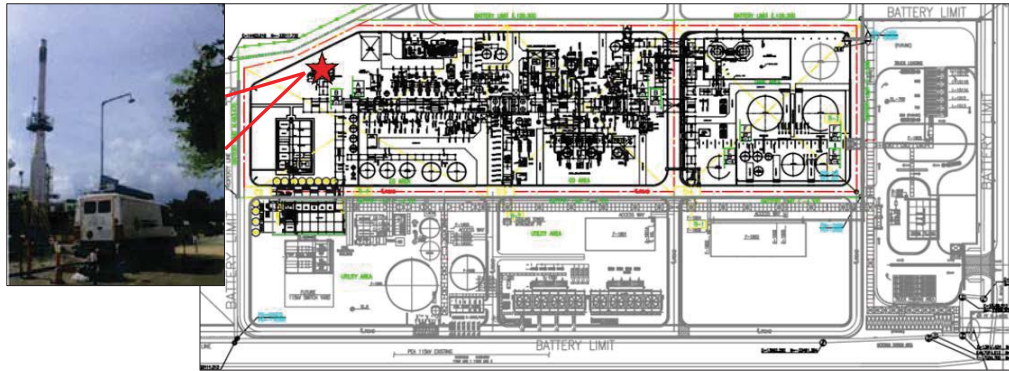
ลำดับการนำเสนอ

- 1) ส่วนหน้าของรายงาน
- 2) บทนำ
- 3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
- 4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
- 5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)
- 7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด : ปล่อง Waste Heat Boiler

ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง

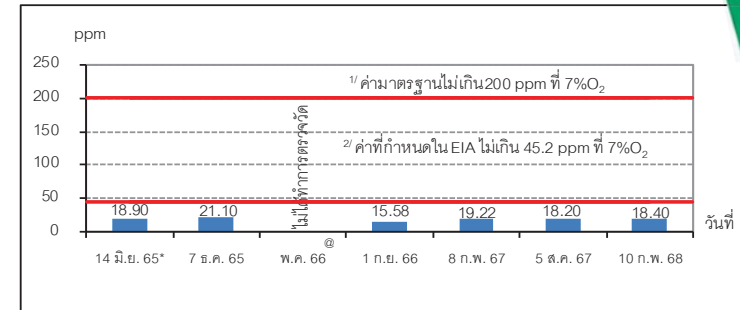


หมายเหตุ :

- ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8)

1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด : ปล่อง Waste Heat Boiler

ค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)



หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดระหว่าง ปี พ.ศ.2565 ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด

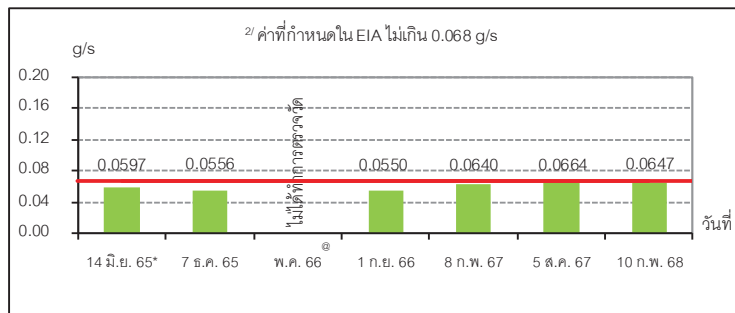
ผลการตรวจวัดระหว่าง ปี พ.ศ.2567 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567 ตรวจวัดโดย บริษัท ซิเคอ จำกัด

ผลการตรวจวัดระหว่าง วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ.2567 เป็นต้นมา ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด

1. / ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
2. / ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พ.ศ.2566
3. * = ตรวจวัดเพิ่มเติม เพื่อเฝ้าระวัง
4. * ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด : ปล่อง Waste Heat Boiler

ค่าอัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)



หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดระหว่าง ปี พ.ศ.2565 ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด

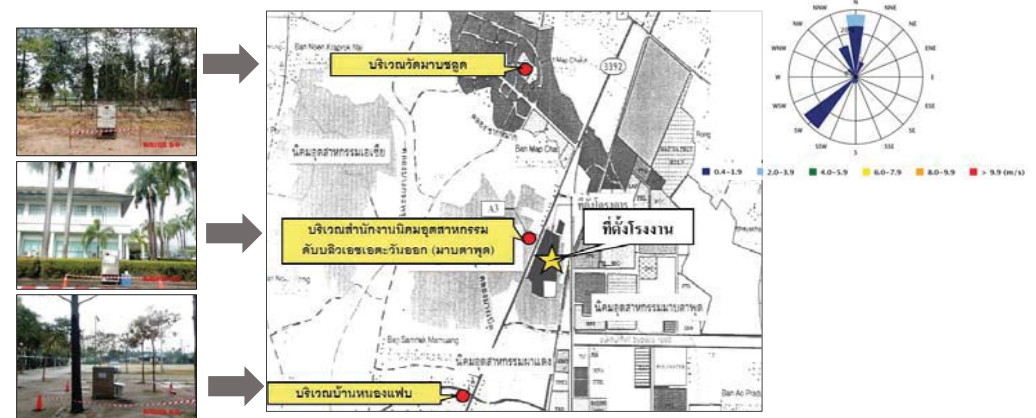
ผลการตรวจวัดระหว่าง ปี พ.ศ.2567 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567 ตรวจวัดโดย บริษัท ซิเคอ จำกัด

ผลการตรวจวัดระหว่าง วันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ.2567 เป็นต้นมา ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด

1. / ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
2. / ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พ.ศ.2566
3. * = ตรวจวัดเพิ่มเติม เพื่อเฝ้าระวัง
4. * ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ : ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

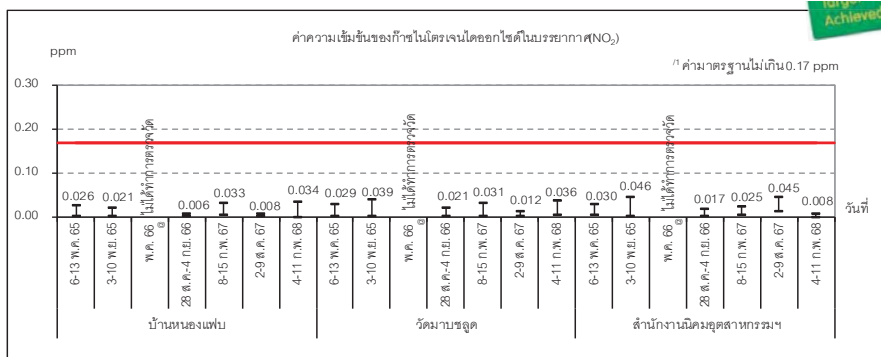
ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)



- บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (ภาคตะวันออก) พบว่า ความเร็วลม มีค่า 0.4-2.2 เมตรต่อวินาที ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้

2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ : ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ (ต่อ)

- **ตรวจวัดปริมาณไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ (NO₂) ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568**

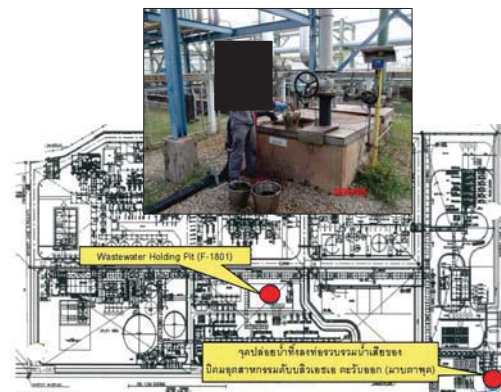


หมายเหตุ: 1. /1 คำมาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ.2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

2. @ ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

3. คุณภาพน้ำ : บริเวณบ่อ Wastewater Holding Pit

- โครงการได้มีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) บริเวณบ่อ Wastewater Holding Pit ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

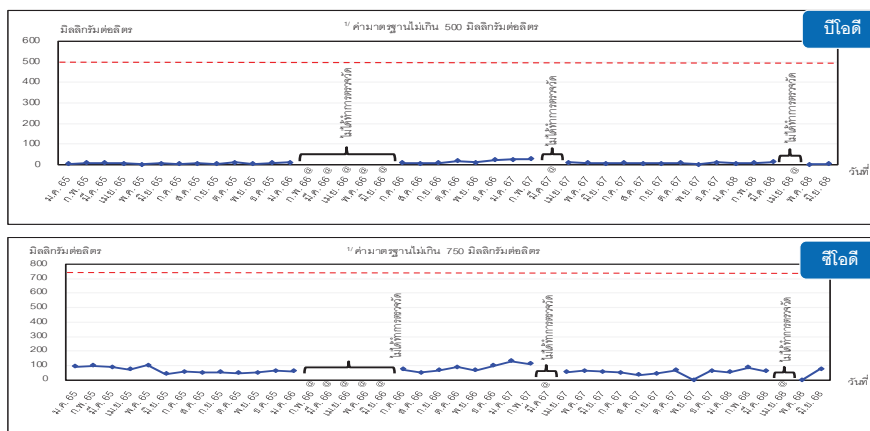


วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						
	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	ค่าพีเอช (mg/L)	สถานะของออกซิเจนที่ละลาย (mg/L)	พารามิเตอร์ไนโตรเจน (mg/L)	ค่าบีโอดี 5 วัน (mg/L)	ค่าบีโอดี 5 วัน (°C)	ค่าบีโอดี 5 วัน (mg/L)
7 ม.ค. 65	7.5	52	6	< 0.2	< 0.5	20	143
14 ม.ค. 65	7.4	29	5	< 0.2	0.5	20	139
21 ม.ค. 65	7.3	103	9	< 0.2	4.8	26	138
28 ม.ค. 65	7.4	44	11	< 0.2	1.9	26	136
4 ก.พ. 65	7.6	55	24	< 0.2	9	23	131
11 ก.พ. 65	7.5	47	3	< 0.2	< 0.5	21	131
18 ก.พ. 65	7.3	35	11	< 0.2	0.5	26	133
25 ก.พ. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
4 มี.ค. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
11 มี.ค. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
18 มี.ค. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
25 มี.ค. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
1 เม.ย. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
8 เม.ย. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
15 เม.ย. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
22 เม.ย. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
29 เม.ย. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
6 พ.ค. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
13 พ.ค. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
20 พ.ค. 65 ^a	-	-	-	-	-	-	-
27 พ.ค. 65	7.1	51	12	< 0.2	1.2	26	93
3 มิ.ย. 65	7.5	72	6	< 0.2	< 0.5	21	130
10 มิ.ย. 65	7.4	64	7	< 0.2	0.9	20	138
17 มิ.ย. 65	7.6	56	6	< 0.2	1.3	23	169
24 มิ.ย. 65	7.3	62	7.6	< 0.2	1.7	22	163
ค่าเฉลี่ย	7.1	29	3	< 0.2	< 0.5	20	93
ค่าสูงสุด	7.6	103	24	< 0.2	9	26	169

ผลการตอบ : ๓๒ ไม่ได้นำการตรวจวัด เนื่องจากมีการซ่อมแซมบำรุงประจักษ์ (Turnover)
 < ผลการอื่น ๆ มีอะไรบ้าง
 ๑) ได้มีผลการตรวจวัด เนื่องจากได้ทำระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร

3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ

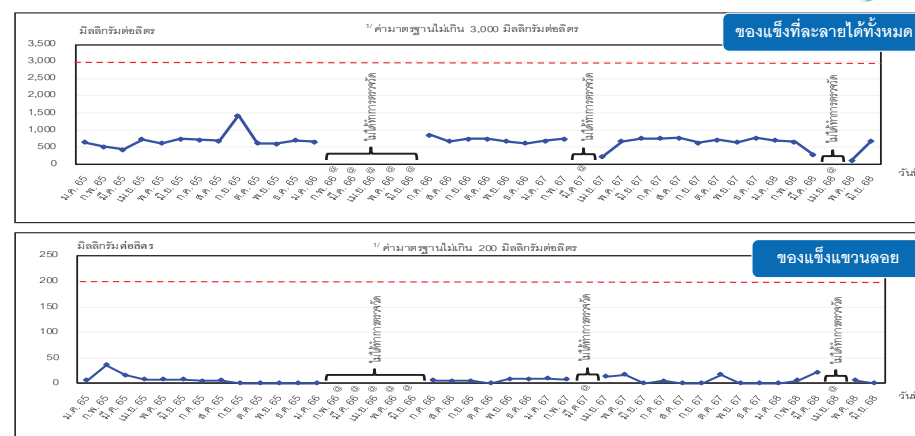
- ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง



หมายเหตุ : 1./ คำมาตรฐานตามประกาศกรมการนิเวศสาธารณสุขแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)
2. @ เดือน ก.พ. มี.ย. 66 มี.ค. 67 ไม่ได้ทำการตรวจจัด เนื่องจากมีการหยุดข้อบกพร่องบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) และเดือน เม.ย. 68 ไม่ได้ทำการตรวจจัด มีการหยุดข้อบกพร่องบำรุงรักษา Turnaround

3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ

- ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง

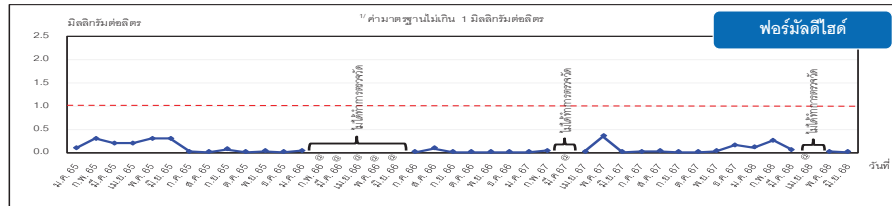
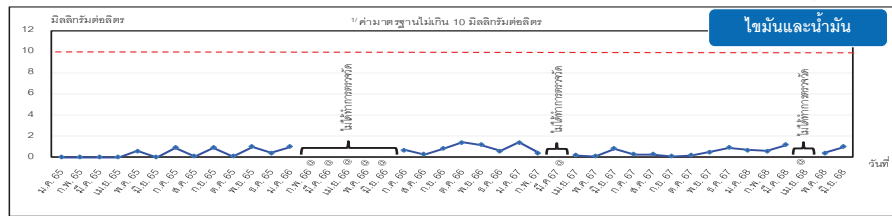


หมายเหตุ: 1. 1/ ตามมาตรฐานความปลอดภัยทางสาธารณสุขแห่งประทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)
2. เดือน ก.พ.-มิ.ย. 66, มี.ค. 67 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากมีการหยุดย่นบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) และเดือน เม.ย. 68 ไม่ได้ทำการตรวจวัด มีการหยุดย่นบำรุงรักษาปีTurnaround

3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ



■ ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง

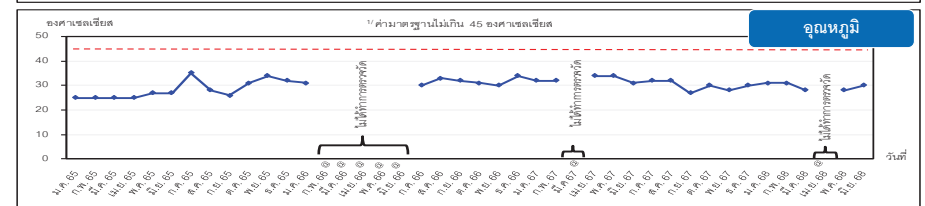
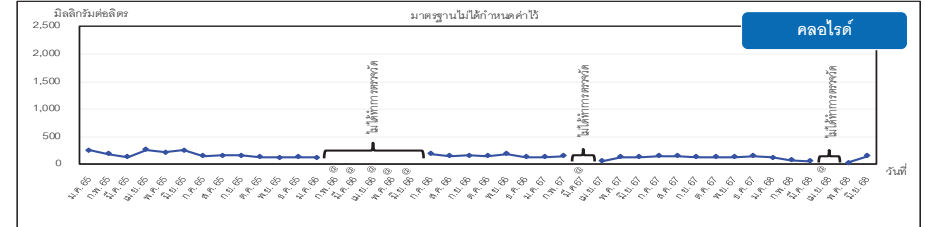


หมายเหตุ : 1. 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)
2. ๑ เดือน ก.พ.-มี.ย. 66, มี.ค. 67 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) และเดือน เม.ย. 68 ไม่ได้ทำการตรวจวัด มีการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี Turnaround

3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ



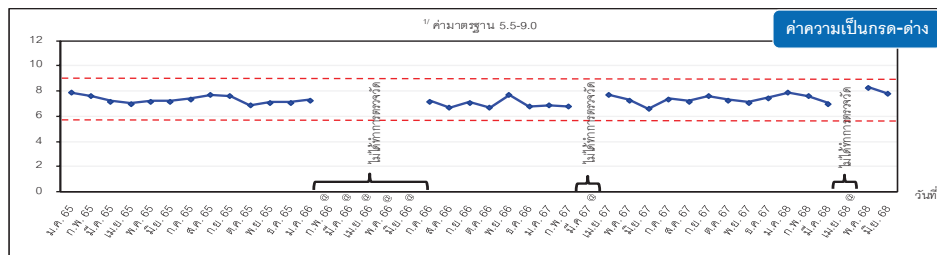
■ ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง



หมายเหตุ : 1. 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)
2. ๑ เดือน ก.พ.-มี.ย. 66, มี.ค. 67 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) และเดือน เม.ย. 68 ไม่ได้ทำการตรวจวัด มีการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี Turnaround

3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ

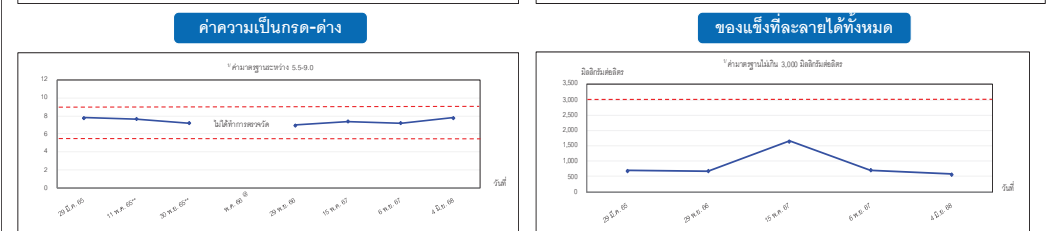
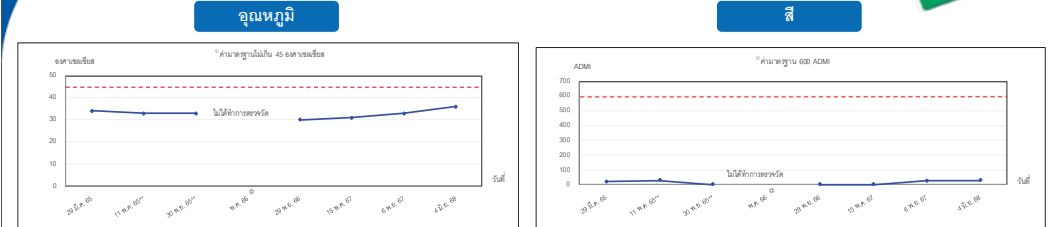
■ ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง



หมายเหตุ : 1. 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)
2. ๑ เดือน ก.พ.-มี.ย. 66, มี.ค. 67 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) และเดือน เม.ย. 68 ไม่ได้ทำการตรวจวัด มีการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี Turnaround

3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ (ต่อ)

■ ความถี่ทุก 6 เดือน และภายหลังจากทำการ Turnaround โรงงานที่ทำทุก 3 ปี



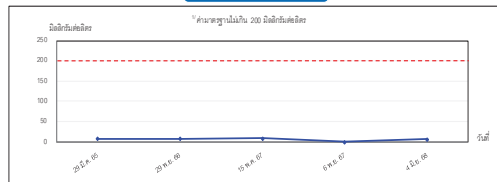
หมายเหตุ : 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)



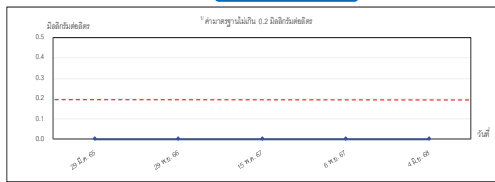
3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อบรรณน้ำเสียของการนิคมฯ (ต่อ)

- ความถี่ทุก 6 เดือน และภายหลังจากทำการ Turnaround โรงงานที่ทำทุก 3 ปี

ของแข็งแขวนลอย



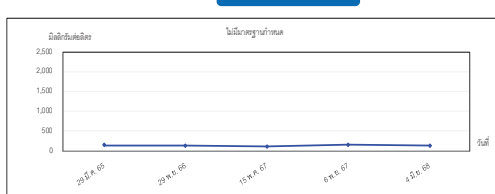
ไซยาไนด์



คลอรีนอิสระ



คลอรีน



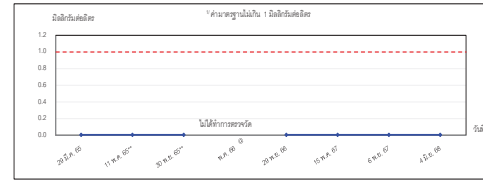
หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)



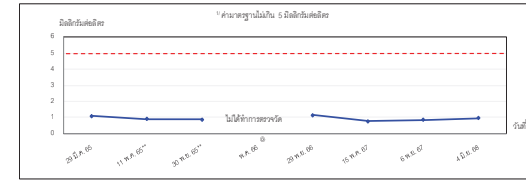
3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อบรรณน้ำเสียของการนิคมฯ (ต่อ)

- ความถี่ทุก 6 เดือน และภายหลังจากทำการ Turnaround โรงงานที่ทำทุก 3 ปี

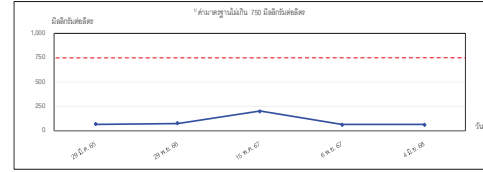
ทีเคเอ็น



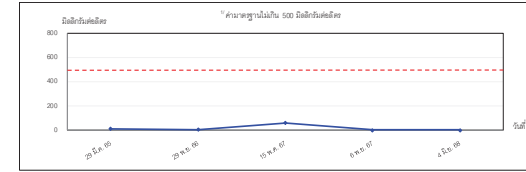
ฟลูออไรด์



ซีโอดี



บีโอดี



หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)

^{2/} ตรวจวิเคราะห์เฉพาะพารามิเตอร์ที่มีพบอยู่ในน้ำเสียของโครงการตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 7

๓) ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหุ้ดซ่อมบำรุง (Shutdown)

- ผลการตรวจวิเคราะห์ตั้งแต่เดือน พ.ย. 66 ตรวจวัดทุกพารามิเตอร์ ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 8



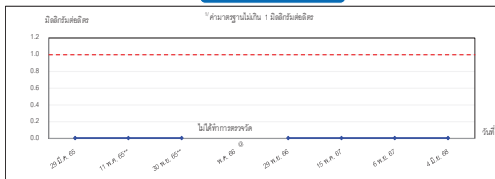
3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อบรรณน้ำเสียของการนิคมฯ (ต่อ)

- ความถี่ทุก 6 เดือน และภายหลังจากทำการ Turnaround โรงงานที่ทำทุก 3 ปี

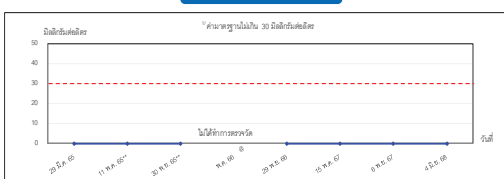
ปริมาณไขมันและน้ำมัน



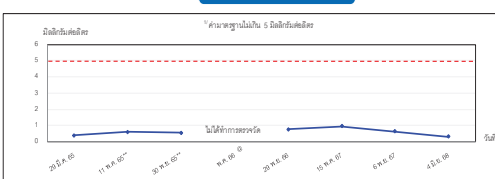
ฟีนอล



สารซักฟอก



สังกะสี



หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)

^{2/} ตรวจวิเคราะห์เฉพาะพารามิเตอร์ที่มีพบอยู่ในน้ำเสียของโครงการตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 7

๓) ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหุ้ดซ่อมบำรุง (Shutdown)

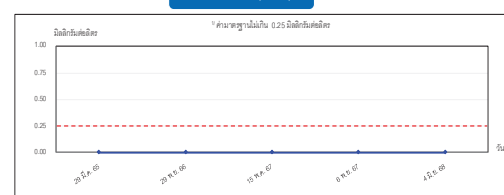
- ผลการตรวจวิเคราะห์ตั้งแต่เดือน พ.ย. 66 ตรวจวัดทุกพารามิเตอร์ ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 8



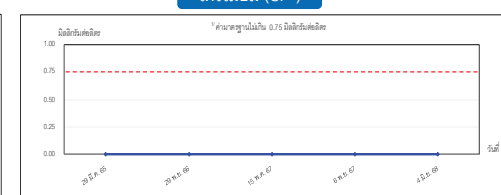
3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อบรรณน้ำเสียของการนิคมฯ (ต่อ)

- ความถี่ทุก 6 เดือน และภายหลังจากทำการ Turnaround โรงงานที่ทำทุก 3 ปี

โครเมียม (Cr⁶⁺)



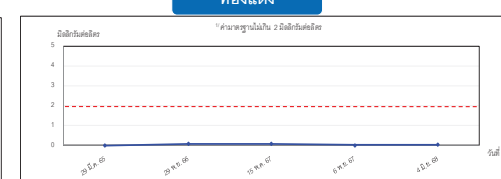
โครเมียม (Cr³⁺)



สารหนู



ทองแดง



หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)

^{2/} ตรวจวิเคราะห์เฉพาะพารามิเตอร์ที่มีพบอยู่ในน้ำเสียของโครงการตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 7

๓) ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหุ้ดซ่อมบำรุง (Shutdown)

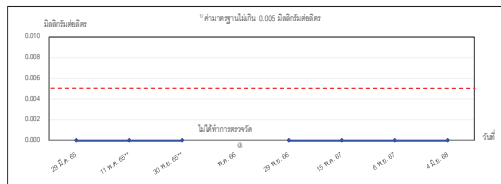
- ผลการตรวจวิเคราะห์ตั้งแต่เดือน พ.ย. 66 ตรวจวัดทุกพารามิเตอร์ ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 8



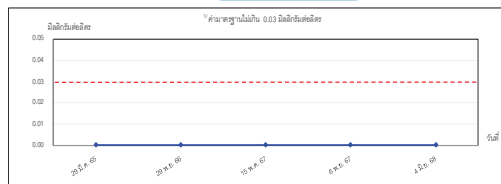
3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ (ต่อ)

- ความถี่ทุก 6 เดือน และภายหลังจากทำการ Turnaround โรงงานที่ทำทุก 3 ปี

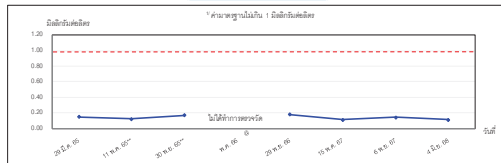
ปรอท



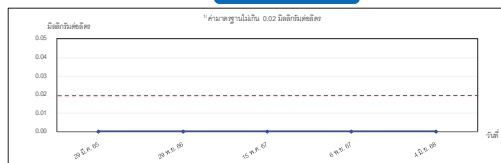
แคดเมียม



แอมโมเนีย



เซเลเนียม



หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)

^{2/} ตรวจวิเคราะห์เฉพาะพารามิเตอร์ที่มีพบอยู่ในน้ำเสียของโครงการตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 7

๑) ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

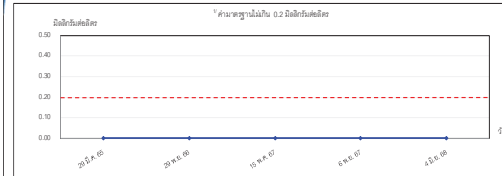
- ผลการตรวจวิเคราะห์ตั้งแต่เดือน พ.ย. 66 ตรวจวัดทุกพารามิเตอร์ ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 8



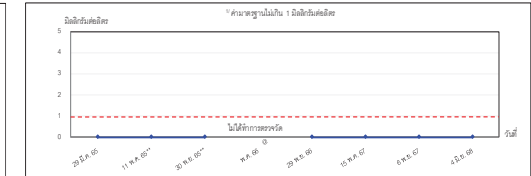
3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ (ต่อ)

- ความถี่ทุก 6 เดือน และภายหลังจากทำการ Turnaround โรงงานที่ทำทุก 3 ปี

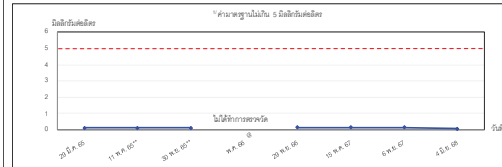
ตะกั่ว



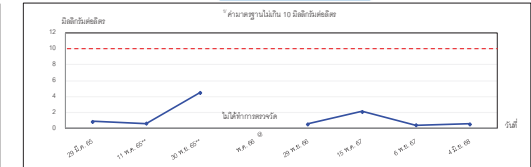
นิกเกิล



แมงกานีส



เหล็กทั้งหมด



หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)

^{2/} ตรวจวิเคราะห์เฉพาะพารามิเตอร์ที่มีพบอยู่ในน้ำเสียของโครงการตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 7

๑) ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

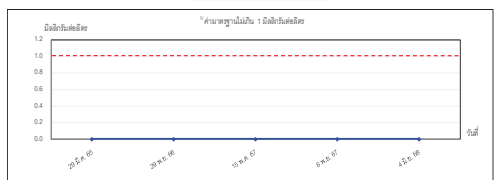
- ผลการตรวจวิเคราะห์ตั้งแต่เดือน พ.ย. 66 ตรวจวัดทุกพารามิเตอร์ ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 8



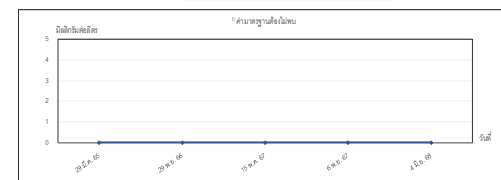
3. คุณภาพน้ำ : บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ (ต่อ)

- ความถี่ทุก 6 เดือน และภายหลังจากทำการ Turnaround โรงงานที่ทำทุก 3 ปี

เงิน



สารปรอทคู่ตรึงและสัตว์



หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)

^{2/} ตรวจวิเคราะห์เฉพาะพารามิเตอร์ที่มีพบอยู่ในน้ำเสียของโครงการตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 7

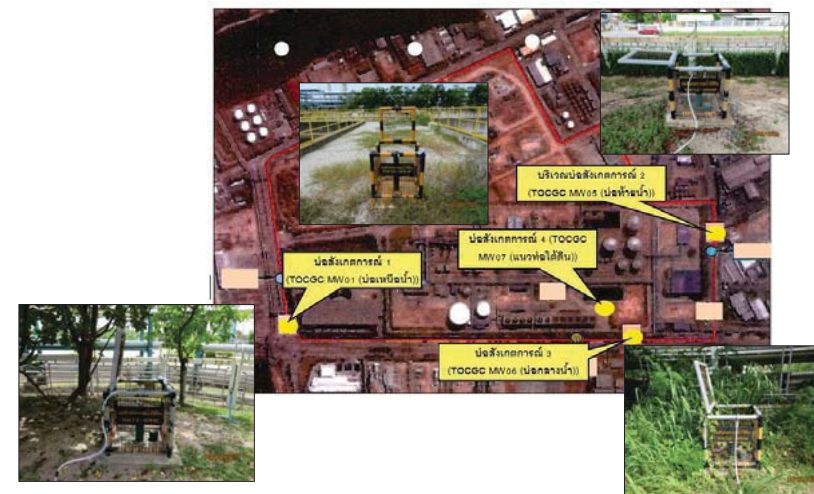
๑) ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

- ผลการตรวจวิเคราะห์ตั้งแต่เดือน พ.ย. 66 ตรวจวัดทุกพารามิเตอร์ ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 8



4. คุณภาพน้ำใต้ดิน

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน



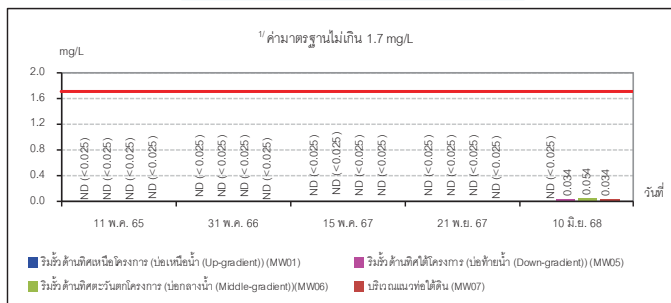
หมายเหตุ : 1. ¹ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การประเมินที่ดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

4. คุณภาพน้ำใต้ดิน

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



Total Petroleum Hydrocarbons (TPH (C₈-C₁₆))



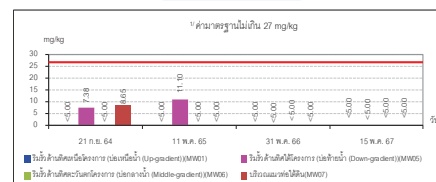
หมายเหตุ : 1. วัตถุประสงค์ของโครงการ เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

5. คุณภาพดิน

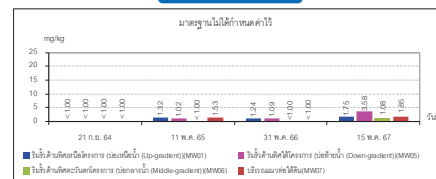
- ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



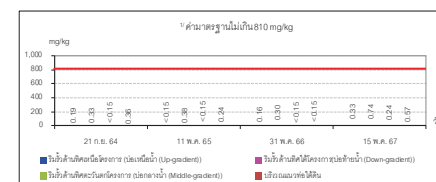
สารหนู



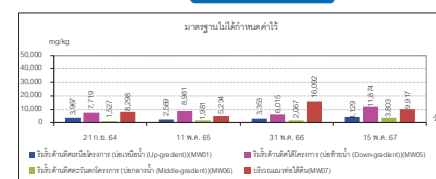
ทองแดง



แคดเมียม



เหล็ก

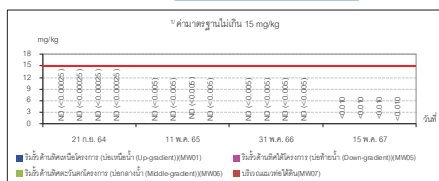


5. คุณภาพดิน

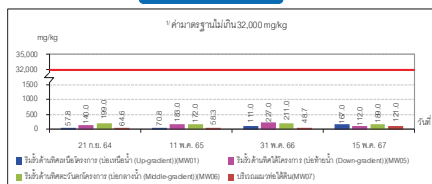
- ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



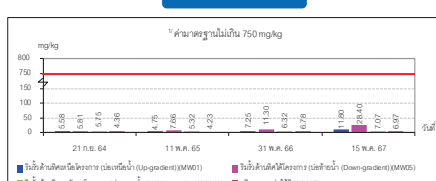
เบนซีน



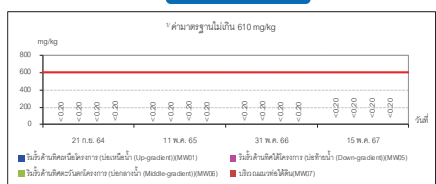
เมทกานีส



ตะกั่ว



ปรอท



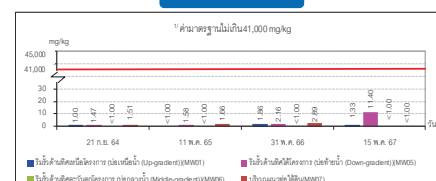
หมายเหตุ : 1. วัตถุประสงค์ของโครงการ เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

5. คุณภาพดิน

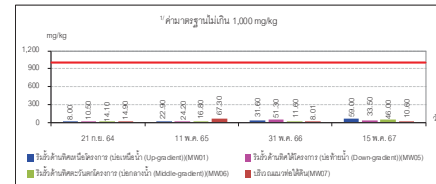
- ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



นิกเกิล

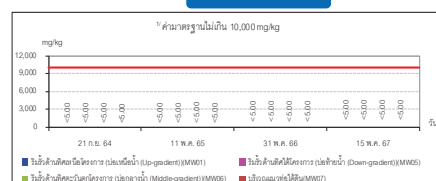


สังกะสี

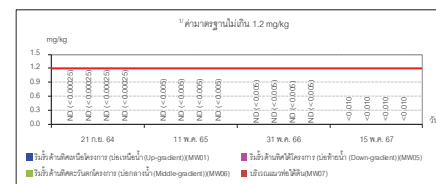


หมายเหตุ : 1. วัตถุประสงค์ของโครงการ เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

เซเลเนียม



1,1-Dichloroethylene

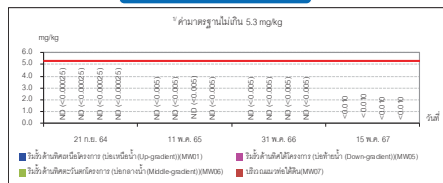


5. คุณภาพดิน

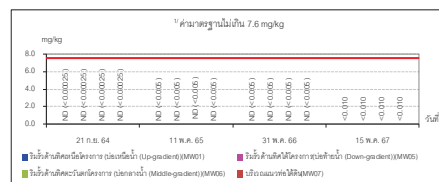
- ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



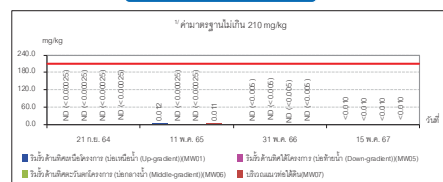
Carbon tetrachloride



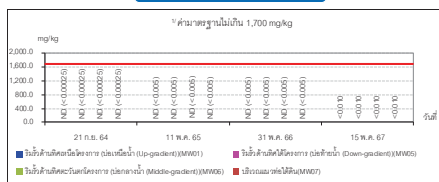
1,2-Dichloroethane



Dichloromethane



Styrene



หมายเหตุ : 1. 1⁴ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

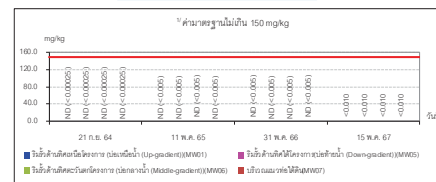


5. คุณภาพดิน

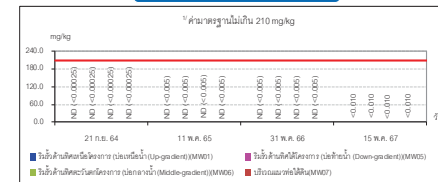
- ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



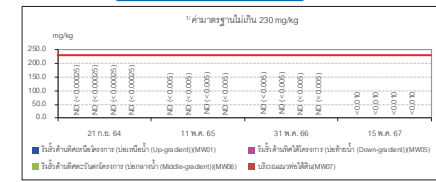
cis-1,2-Dichloroethylene



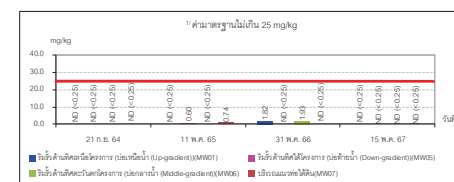
trans-1,2-Dichloroethylene



Ethylbenzene



Total Petroleum Hydrocarbons (TPH (C₈-C₁₆))



หมายเหตุ : 1. 1⁴ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

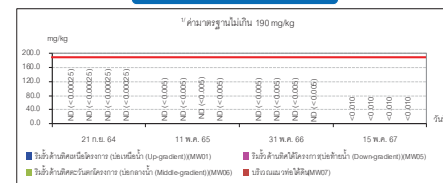


5. คุณภาพดิน

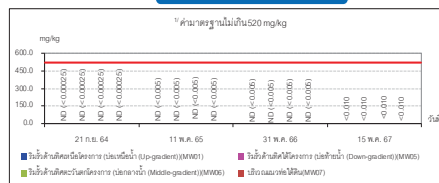
- ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



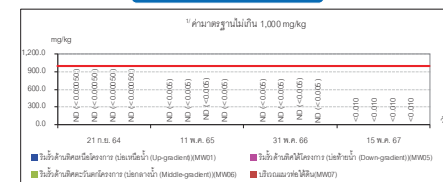
Tetrachloroethylene



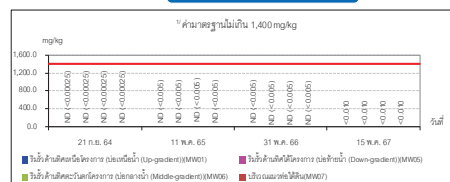
Toluene



1,2,4-Trichlorobenzene



1,1,1-Trichloroethane



หมายเหตุ : 1. 1⁴ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

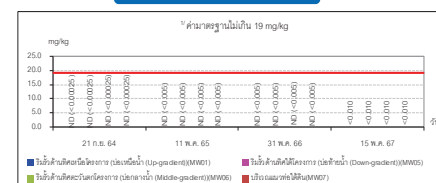


5. คุณภาพดิน

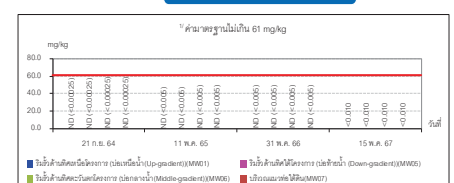
- ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



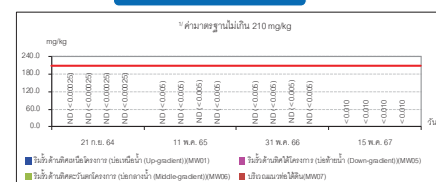
1,1,2-Trichloroethane



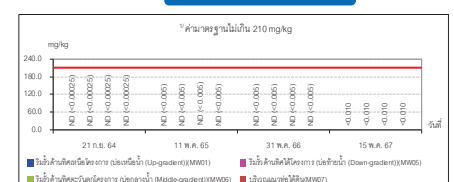
Trichloroethylene



m-Xylene



o-Xylene



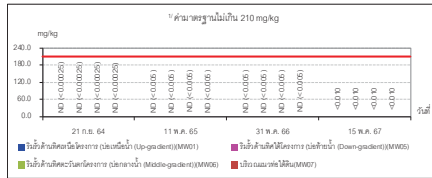
หมายเหตุ : 1. 1⁴ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559



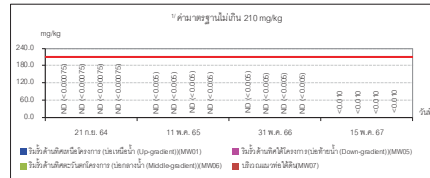
5. คุณภาพดิน

- ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

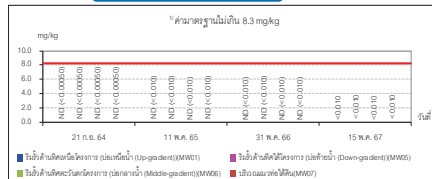
p-Xylenes



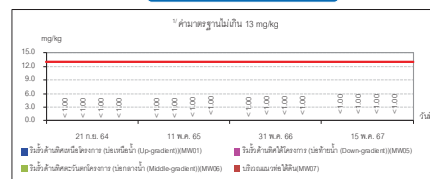
Total Xylenes



Vinyl Chloride



Beryllium



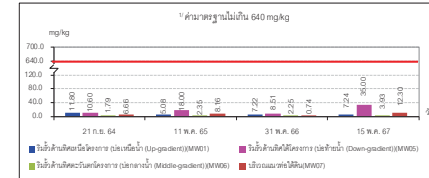
หมายเหตุ : 1. ¹ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559



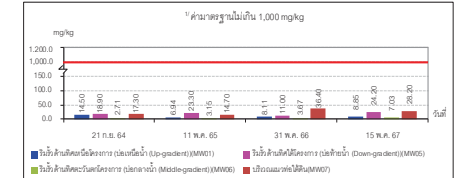
5. คุณภาพดิน

- ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

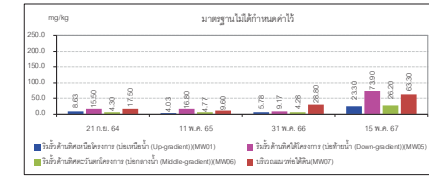
Chromium



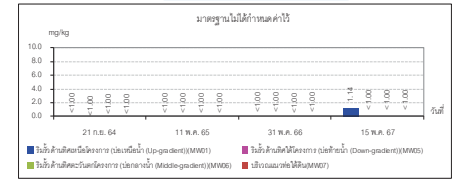
Vanadium



Boron



Cobalt



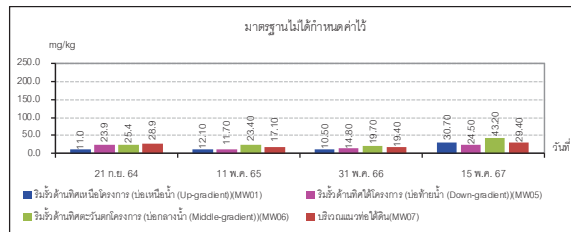
หมายเหตุ : 1. ¹ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559



5. คุณภาพดิน

- ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

Titanium

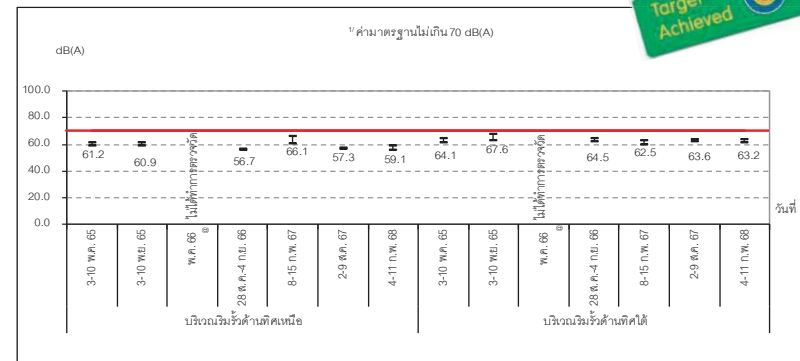


หมายเหตุ : 1. ¹ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559



6. ระดับเสียง : ระดับความดังของเสียงบริเวณริมรั้ว

- ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)



หมายเหตุ : 1. ¹ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ๑ ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (shutdown)

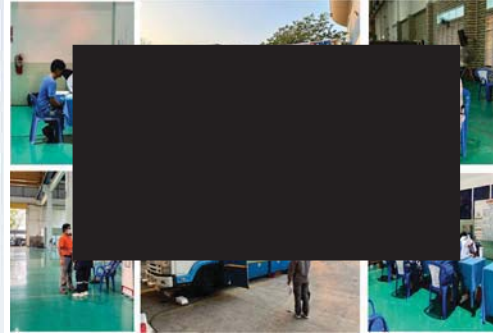


7.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามลักษณะงาน (ปัจจัยเสี่ยง) และตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ความถี่ ทุก 1 ปี

กำหนดการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2568
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงาน ณ พื้นที่ GC9, GC16, GC19, GCP, GGC

การตรวจสอบสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสอบสุขภาพสำหรับกลุ่มเสี่ยงและตรวจสอบสุขภาพประจำปีในครั้งเดียวกัน ของความร่วมมือพนักงานทุกท่านเข้ารับการตรวจสอบ 100% ตามกำหนดวัน-เวลา ที่ให้บริการตรวจสอบสุขภาพด้วย

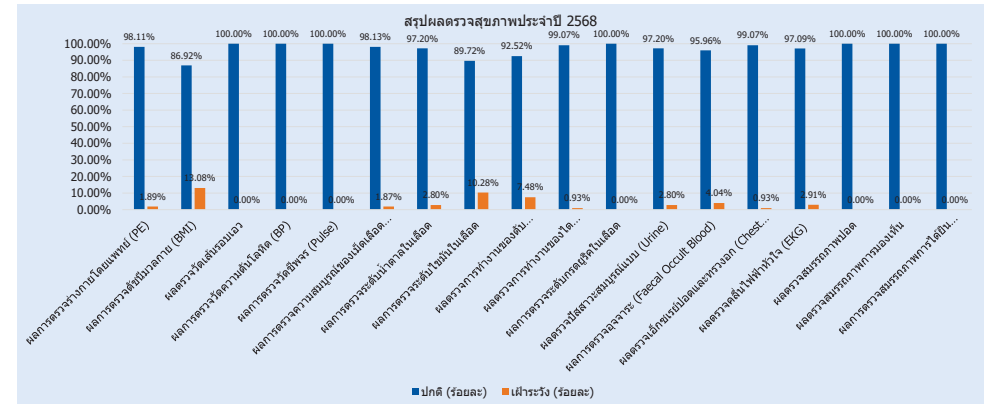


ช่วงเวลา 06.30-08.00 น. ขอความอนุเคราะห์ให้พนักงาน Operation เข้ารับการตรวจและตรวจการได้ยิน เพื่อลดการสัมผัสเสียงในพื้นที่การผลิต



7.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

- ผลการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงและประจำปี ประจำปี 2568



5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน

จัดอบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Training)

การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

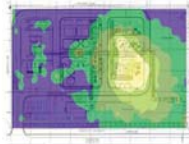
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันอันตรายจากเสียง

เปรียบเทียบผลทดสอบสมรรถภาพการได้ยินกับ Baseline Audiogram

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ (Re-Test) ภายใน 30 วัน

- ตรวจวัดระดับความดังเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Work place)
- ตรวจวัดและประเมินระดับความดังเสียง (Noise Contour)
- ตรวจวัดระดับความดังเสียงที่พนักงานรับสัมผัส (Noise Dose)



7.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

สรุปผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำปี 2568

ผู้ปฏิบัติงาน: 2566

พื้นที่: GC16, GGC

วันที่ตรวจ: 22 ตุลาคม 2568 ถึง 23 ตุลาคม 2568

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (PPE): 98.11%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (BMT): 86.92%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (BP): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Pulse): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Sugar): 98.13%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Pressure): 97.20%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Cholesterol): 89.72%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Uric Acid): 92.52%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Creatinine): 99.07%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Urine): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Fecal Occult Blood): 97.20%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Chest X-ray): 95.96%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (ECG): 99.07%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Hearing): 97.09%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Vision): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Dental): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Skin): 100.00%

สรุปผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำปี 2567

ผู้ปฏิบัติงาน: 2567

พื้นที่: GC16, GGC

วันที่ตรวจ: 22 ตุลาคม 2567 ถึง 23 ตุลาคม 2567

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (PPE): 98.11%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (BMT): 86.92%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (BP): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Pulse): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Sugar): 98.13%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Pressure): 97.20%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Cholesterol): 89.72%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Uric Acid): 92.52%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Creatinine): 99.07%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Urine): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Fecal Occult Blood): 97.20%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Chest X-ray): 95.96%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (ECG): 99.07%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Hearing): 97.09%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Vision): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Dental): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Skin): 100.00%

สรุปผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำปี 2568

ผู้ปฏิบัติงาน: 2568

พื้นที่: GC16, GGC

วันที่ตรวจ: 22 ตุลาคม 2568 ถึง 23 ตุลาคม 2568

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (PPE): 98.11%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (BMT): 86.92%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (BP): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Pulse): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Sugar): 98.13%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Pressure): 97.20%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Cholesterol): 89.72%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Uric Acid): 92.52%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Blood Creatinine): 99.07%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Urine): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Fecal Occult Blood): 97.20%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Chest X-ray): 95.96%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (ECG): 99.07%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Hearing): 97.09%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Vision): 100.00%

ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Dental): 100.00%

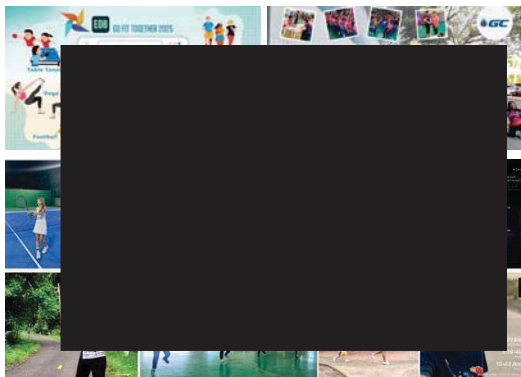
ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (Skin): 100.00%

ผลการตรวจดังกล่าวทั้งหมดในการตรวจตามลักษณะงาน ซึ่งผลการตรวจดังกล่าวยังไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะมีอันตรายต่อสุขภาพจากการทำงานในการตรวจครั้งนี้



7.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

- การดูแลสุขภาพพนักงาน และโครงการส่งเสริมสุขภาพต่างๆ



7.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การสัมผัสเอทิลีนออกไซด์

ตำแหน่งการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน)	
พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องกับสารเอทิลีนออกไซด์	28 มี.ค. 65	พนักงานคนที่ 1	ND (<0.03)
		พนักงานคนที่ 2	ND (<0.03)
	10 ส.ค. 65	พนักงานคนที่ 1	ND (<0.03)
		พนักงานคนที่ 2	ND (<0.03)
ก.พ. 66 ¹		พนักงานคนที่ 1	-
		พนักงานคนที่ 2	-
8 ส.ค. 66		พนักงานคนที่ 1	ND (<0.03)
		พนักงานคนที่ 2	ND (<0.03)
5 ก.พ. 67		พนักงานคนที่ 1	0.07
		พนักงานคนที่ 2	ND (<0.03)
6 ส.ค. 67		พนักงานคนที่ 1	ND (<0.03)
		พนักงานคนที่ 2	ND (<0.03)
13 มิ.ย. 68		พนักงานคนที่ 1	ND (<0.03)
		พนักงานคนที่ 2	ND (<0.03)
30 มิ.ย. 68		พนักงานคนที่ 1	0.08
		พนักงานคนที่ 2	0.08
ค่ามาตรฐาน			1.0 ²

หมายเหตุ : 1. ¹ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
2. * ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

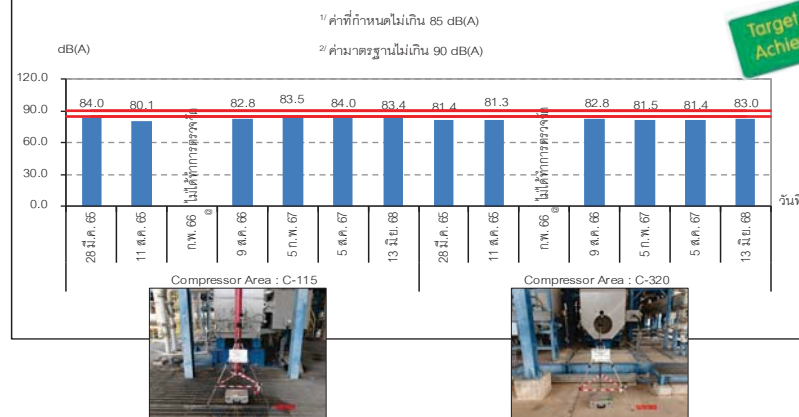


การตรวจวัดปริมาณเอทิลีนออกไซด์
พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับ EO



7.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : การตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



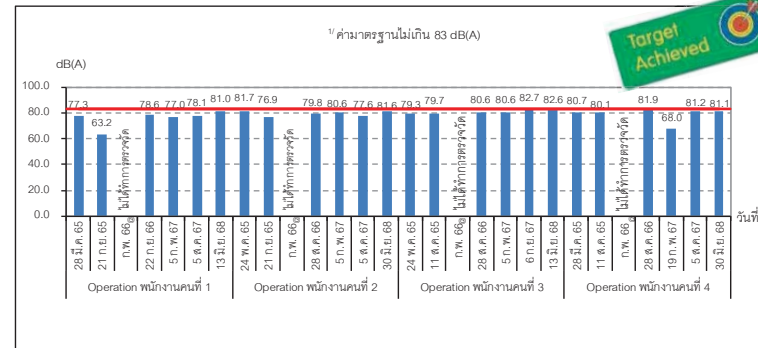
หมายเหตุ :

- 1/ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562
- 2/ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- 3/ กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559
4. * ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)



7.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : ระดับเสียงที่พนักงานปฏิบัติการผลิต

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise dose) ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

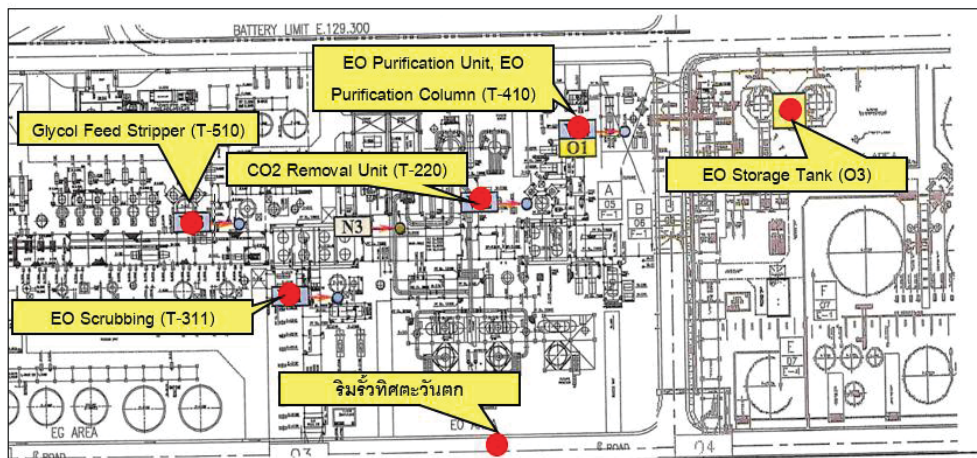


หมายเหตุ : 1. ¹ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ห้ามให้ออกจ้างในวันเอชดีต่อระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
2. * ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)



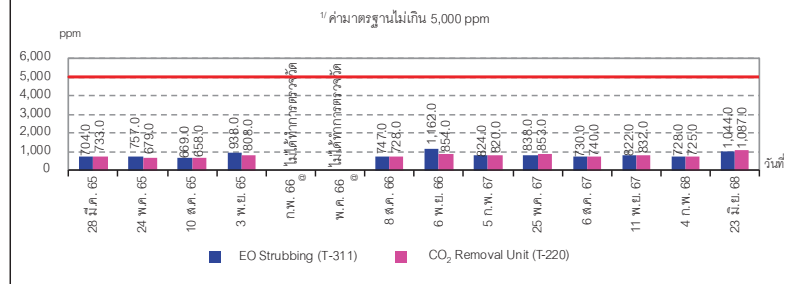
7.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ดำเนินการตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง



7.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



หมายเหตุ : 1. ค่าที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
2. * ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)



การตรวจวัดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ บริเวณ EO Scrubbing (T-311)

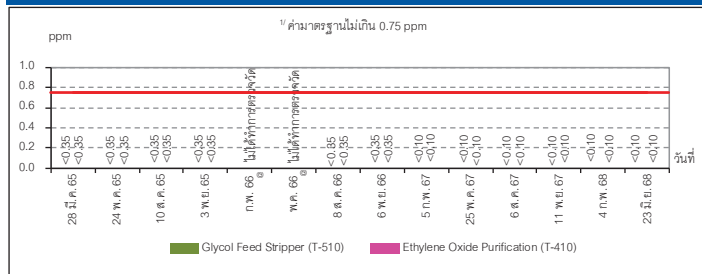


การตรวจวัดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ บริเวณ CO₂ Removal (T-220)



7.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณฟอสฟอไรต์ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



หมายเหตุ : 1. 1/ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560
2. * ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)



การตรวจวัดปริมาณฟอสฟอไรต์ บริเวณ Glycol Feed Stripper (T-510)

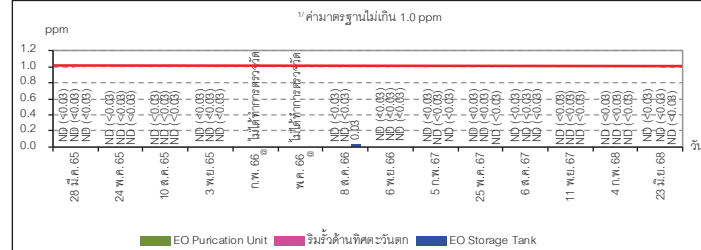


การตรวจวัดปริมาณฟอสฟอไรต์ บริเวณ Ethylene Oxide Purification (T-410)



7.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเอทิลีนออกไซด์ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



หมายเหตุ : 1. 1/ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560
2. * ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)



การตรวจวัดปริมาณเอทิลีนออกไซด์ บริเวณ Ethylene Oxide Purification Unit



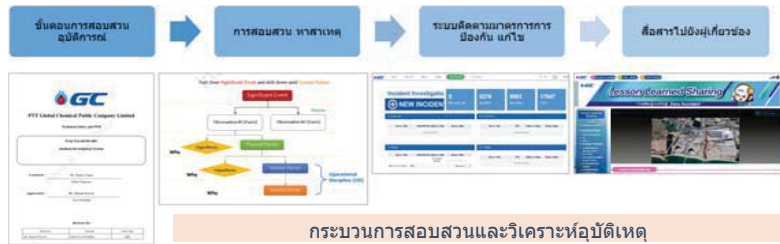
การตรวจวัดปริมาณเอทิลีนออกไซด์ บริเวณรังสีความร้อนด้านทิศตะวันตก



การตรวจวัดปริมาณเอทิลีนออกไซด์ บริเวณ EO Storage Tank (D-1410A)

7.5 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ปี	จำนวนครั้ง	ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	ความเสียหาย
2566	1	ขณะใช้เครื่องเจียรไสใบตัด เพื่อตัดแนว Tack Weld สึกเข้าไปประมาณ 3.4 นิ้ว ด้านในบริเวณรอยต่อแนวเชื่อมของ Shell Reactor ผู้รับเหมาโดนใบตัดที่แตกกระเด็นบาดบริเวณใบหน้า	อุบัติเหตุขั้นหยุดงาน (Loss Time Accident Case)
2567	0		-
2568 (มค.-มิย.)	0		-



สร้างความตระหนักผ่าน **GC Safety Guidebook** เพื่อเป็นคำแนะนำ (Safe Practice Guideline) ให้ทีมบริษัทพันธมิตรธุรกิจ ที่เข้าทำงานทำงานที่มีอันตรายสูง ไร้ปลอดภัย

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ ต้องทำและห้ามทำเสมอเมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง เพื่อช่วยป้องกันความบาดเจ็บ การสูญเสียชีวิต และทรัพย์สินเสียหายจากการปฏิบัติงาน

กลยุทธ์ที่ 1 : การประเมินผลงานด้านความปลอดภัยผู้รับเหมา

กลยุทธ์ที่ 2 : ยกระดับหัวหน้างานสำหรับกระบวนการของชุดทำงาน

กลยุทธ์ที่ 3 : อุปกรณ์ป้องกันการบาดเจ็บมือ

กลยุทธ์ที่ 4 : กฎกติกาสีชีวิต

กลยุทธ์ที่ 1
Early detect low-performance contractor

กลยุทธ์ที่ 2
Client supervise shiffler contractor by work permit system

กลยุทธ์ที่ 3
Special tools to reduce hand injury

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving

ผู้บริหารตรวจสอบการทำงาน

7.6 การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

โปรแกรมสำหรับการเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



บันทึกการเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

Date	Code	Description	Unit	Amount	Unit Price
2566-01-01	4.14	หมวกนิรภัย	1	130.00	26007065
2566-01-01	5.18	ถุงมือกันความร้อน	1	130.00	26007065
2566-01-01	4.13	หมวกนิรภัย	1	130.00	26008122
2566-01-01	4.18	หมวกนิรภัย	1	137.00	26008122
2566-01-01	1.4	เชือกไนล่อน	1	293.00	26008322
2566-01-01	4.14	หมวกนิรภัย	2	480.00	26008322
2566-01-01	5.2	ถุงมือกันความร้อน	1	1,786.00	26008322
2566-01-01	5.3	หมวกนิรภัย	1	1,450.00	26008322
2566-01-01	5.18	ถุงมือกันความร้อน	1	1,300.00	26008322



7.7 การอบรมให้ความรู้

รู้อันตรายและตระหนักถึงจะเกิดขึ้นจากการทำงาน

วิธีการป้องกันอันตราย

เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องปฏิบัติอย่างไร

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะต้องปฏิบัติอย่างไร

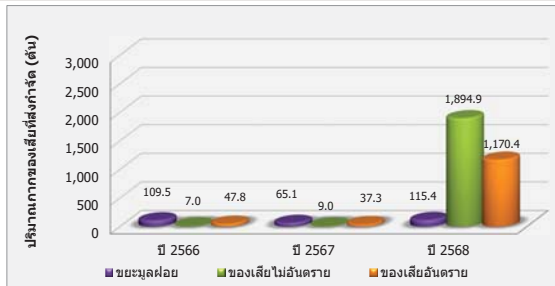
วัฒนธรรมความปลอดภัย B-CARES



8. กากของเสีย

ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดแบ่งตามประเภทของเสีย (หน่วย : ตัน)

ประเภทขยะ	ปี 2566	ปี 2567	ปี 2568 (ม.ค.-มิ.ย.)
ขยะมูลฝอย	109.52	65.12	115.44
กากของเสียไม่อันตราย	7	9.02	1894.89
กากของเสียอันตราย	47.78	37.77	1170.42



หมายเหตุ : เดือน ก.พ. - พ.ค. 2568 มีกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ ทำให้มีปริมาณกากของเสียแต่ละประเภทเพิ่มขึ้น ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จากการอุปโภคบริโภคของผู้ปฏิบัติงาน
2. กากของเสียไม่อันตราย จากการส่งกำจัดจากเศษเหล็ก เศษสแตนเลสจากงานซ่อมบำรุงงานเปลี่ยนถังปฏิกรณ์(Reactor) จำนวน 2 ถัง
3. กากของเสียอันตราย จากการส่งกำจัดน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาด, ขยะปนเปื้อน, จนวนกันความร้อน



7. กากของเสีย

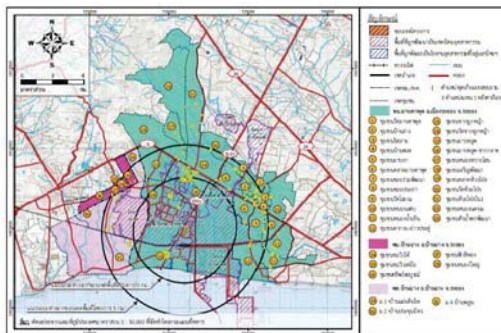
ตารางแสดงชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน 2568

ประเภท	ปริมาณ (กิโลกรัม)	หน่วยรวมกำจัด	วิธีการกำจัด
รวมทั้งหมด	103,800	รถยนต์บรรทุก	รถบรรทุกนำส่งศูนย์กำจัด
รายละเอียด			
1) เศษกระดาษ	980	บริษัท เอสซี ซีเมนต์ จำกัด	ดินเผาปนเศษสิ่งเจือปน (D11)
2) เศษเหล็กที่ไม่ใช่	610	บริษัท เอสซี ซีเมนต์ จำกัด	ดินเผาปนเศษสิ่งเจือปน (D11)
3) Spent Resin	63,360	บริษัท เอสซี ซีเมนต์ จำกัด	น้ำเชื่อมเชื่อม (Fuel blending) (D42)
4) เศษของเหลวจากท่อ	14,160	บริษัท เอสซี ซีเมนต์ จำกัด	น้ำเชื่อมเชื่อม (Fuel blending) (D42)
5) ขนถ่าย	1760	บริษัท เอสซี ซีเมนต์ จำกัด	ดินเผาปนเศษสิ่งเจือปน (D11)
รวมทั้งหมด	103,800		



9. สังคม-เศรษฐกิจ

- ในปี 2567 มีการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนที่มีต่อโครงการฯ โดยได้ว่าจ้างบริษัทที่ปรึกษา บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด ลงพื้นที่สำรวจความคิดเห็นของชุมชนที่มีต่อโครงการ เพื่อให้ผลการสำรวจเป็นไปด้วยความโปร่งใสและเป็นกลาง (จำนวน 416 ตัวอย่าง)
- สำหรับในปี 2567 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนกันยายน - ตุลาคม 2568



9. สังคม-เศรษฐกิจ

- ปี 2567

ความคิดเห็นของกลุ่มตัวแทนครัวเรือนที่มีระยะห่างจากโครงการ 0-3 กิโลเมตร ในพื้นที่ศึกษาโครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล เกี่ยวกับดัชนีความพึงพอใจของชุมชนโดยสรุปต่อกลุ่มบริษัท

การดำเนินการ (n=241)	ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ค่าเฉลี่ย (X)	ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	ระดับความพึงพอใจ ^{1/}
1. เป็นองค์กรที่ให้คุณค่าและประโยชน์ต่อสังคม	81.24	4.06	0.671	มาก
2. ความพึงพอใจต่อภาพลักษณ์องค์กรโดยรวม	81.49	4.07	0.673	มาก
3. ความพึงพอใจต่อการดำเนินงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของกลุ่มบริษัท	86.64	4.33	0.657	มาก
4. ความพึงพอใจต่อการปฏิบัติตามมาตรการและระบบการดูแลสุขภาพและความปลอดภัยของกลุ่มบริษัท	87.47	4.37	0.640	มาก
5. ความพึงพอใจต่อการดำเนินงานของกลุ่มบริษัท	87.47	4.37	0.640	มาก

หมายเหตุ: ^{1/}เกณฑ์การแบ่งระดับความพึงพอใจเฉลี่ยรายข้อเป็น 5 ระดับ ดังนี้ 4.50 < X ≤ 5.00 คะแนน หมายถึง ระดับมากที่สุด, 3.50 < X ≤ 4.50 คะแนน หมายถึง ระดับมาก, 2.50 < X ≤ 3.50 คะแนน หมายถึง ระดับปานกลาง, 1.50 < X ≤ 2.50 คะแนน หมายถึง ระดับน้อย, 1.00 ≤ X ≤ 1.50 คะแนน หมายถึง ระดับน้อยที่สุด



9. สังคม-เศรษฐกิจ

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

➤ ด้านสาธารณประโยชน์

- อยากให้มีการมอบทุนการศึกษาให้ทั่วถึงกับชุมชน
- อยากให้จัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนต่างๆ และเพิ่มเงินสนับสนุนกิจกรรม
- อยากให้ดูแลด้านสุขภาพสุขอนามัยให้กับคนในชุมชน และอยากให้มีการออกหน่วยตรวจ

สุขภาพให้บ่อยๆ

- ด้านการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

- อยากให้เพิ่มการอนุรักษ์และฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

➤ ด้านการสื่อสารและการประชาสัมพันธ์

- ควรมีการประชาสัมพันธ์หรือร่วมกิจกรรม CSR ให้มากกว่านี้



9. สังคม-เศรษฐกิจ

- บริษัทฯ ไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ จากหน่วยงานภายนอกระหว่างปี 2566-2568

จำนวนข้อร้องเรียน (ครั้ง)		
2566	2567	2568 (ม.ค.-มิ.ย.)
0	0	0



ลำดับการนำเสนอ

1) ส่วนหน้าของรายงาน

2) บทนำ

3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ

4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ

5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)

7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ประจำปี 2567

จัดส่งรายงานล่าสุดเมื่อวันที่ 28 ส.ค. 68



รายงานทบทวนความเสี่ยงฯ ทุก 5 ปี

จัดส่งรายงาน (ฉบับแก้ไข)เมื่อวันที่ 30 มิ.ย. 66



ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

สรุปแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ

- แผนลดความเสี่ยง : 3 แผน
- แผนความคุ้มครองความเสี่ยง : 122 แผน

ความเสี่ยงสูงสุด 3 อันดับแรกจากการประเมินความเสี่ยงฯ

1. เกิด crack ที่ reactor gas cooler R-110/R-120
2. C-320 Shutdown มีการ vent ออกของ HC ออกที่ OVH T-320
3. เกิดการ Leak at E-536 shell side



ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

แผนงานลดความเสี่ยง (ระดับ 3) การเกิด crack ที่ reactor gas cooler R-110/R-120

- หน่วยผลิต EO : หน่วยงานซ่อมบำรุงและหน่วยปฏิบัติการผลิต EO/EG plant
- วัตถุประสงค์ : เพื่อลดการเกิด crack ที่ reactor gas cooler R-110/R-120
- เป้าหมาย : ไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำที่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานใกล้เคียงและความไม่ปลอดภัยของกระบวนการผลิต

ที่	มาตรการ / กิจกรรม การดำเนินการลดความเสี่ยง	ผลการดำเนินงาน
1	ศึกษาและกำหนดแผนงานในการดำเนินการเปลี่ยน Reactor ตัวใหม่ เนื่องจากอุปกรณ์เดิม Crack จากอายุการใช้งานเป็นเวลานาน	ติดตั้ง Reactor ตัวใหม่แล้วเสร็จในช่วงกิจกรรม Turnaround



ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

แผนงานลดความเสี่ยง (ระดับ 3) C-320 Shutdown มีการ vent ออกของ HC ออกที่ OVH T-320

- หน่วยผลิต EO : หน่วยงานซ่อมบำรุงและหน่วยปฏิบัติการผลิต EO/EG plant
- วัตถุประสงค์ : เพื่อลดการลุกติดไฟกรณีไม่มีสภาพอากาศฝนฟ้าคะนอง จนเกิดการฟ้าผ่าบริเวณ OVH T-320
- เป้าหมาย : เพื่อป้องกันไฟไหม้ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานใกล้เคียงและความไม่ปลอดภัยของกระบวนการผลิต

ที่	มาตรการ / กิจกรรม การดำเนินการลดความเสี่ยง	ผลการดำเนินงาน
1	Monitor หลังจากการติดตั้งระบบ Air terminal (สายล่อไฟ) Engineering team	ดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จ
2	Monitor หลังจากการติดตั้งระบบ LP steam เพื่อ Dilute Hydrocarbon	ดำเนินการตามแผน



ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

แผนงานลดความเสี่ยง (ระดับ 3) เกิดการ Leak at E-536 shell side

- หน่วยผลิต EO : หน่วยงานซ่อมบำรุงและหน่วยปฏิบัติการผลิต EO/EG plant
- วัตถุประสงค์ : เพื่อลดการหยุด Shut down เพื่อทำการซ่อมจุด Leak
- เป้าหมาย : เพื่อป้องกันรั่วไหลที่จะส่งผลให้เกิดความไม่ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานใกล้เคียงและความต่อเนื่องของการผลิต

ที่	มาตรการ / กิจกรรม การดำเนินการลดความเสี่ยง	ผลการดำเนินงาน
1	Monitor หลังจากการเปลี่ยน New Bottom Channel ด้วยวัสดุ Upgrade ที่มีความแข็งแรงทำให้ไม่มีการรั่วไหลเกิดขึ้นอีก	ดำเนินการตามแผน

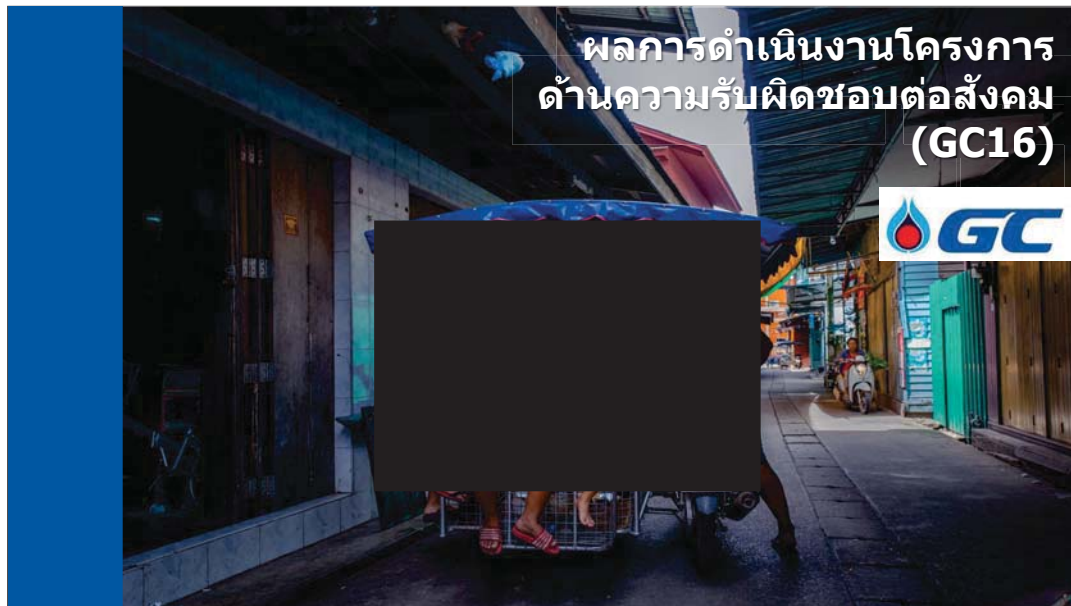


ลำดับการนำเสนอ

- 1) ส่วนหน้าของรายงาน
- 2) บทนำ
- 3) การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ
- 4) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ
- 5) สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 6) รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (โรงงานที่เข้าข่ายรายงาน)
- 7) การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



ผลการดำเนินงานโครงการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (GC16)



การให้ข้อมูลข่าวสารชุมชน

การจัดตั้งเครือข่ายภาคีระหว่างชุมชน โรงงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น

คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมกลุ่ม GC

คณะทำงานประกอบด้วย :

- ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ
- สาธารณสุขจังหวัดระยอง
- ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
- นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
- กำนันตำบลบ้านฉาง
- ประธานชุมชนและผู้แทนชุมชนใน 4 เขตเทศบาล
- ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก
- ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น
- ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน้าที่ของคณะทำงาน :

- ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ความถี่ในการประชุม :

- อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

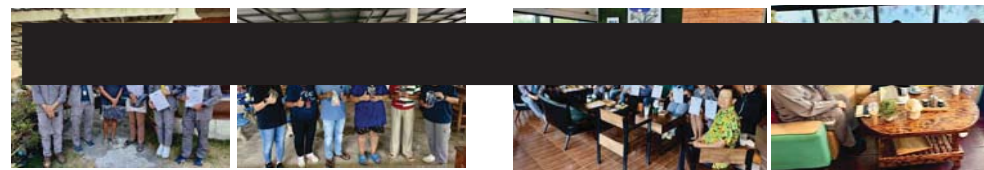


การให้ข้อมูลข่าวสารชุมชน

การสื่อสารและเผยแพร่ข้อมูลการจัดการด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสารเคมีของโรงงานต่อสาธารณะ

ลงพื้นที่ชุมชน

แจ้งข่าวสารชุมชน



นโยบายด้านความยั่งยืนของบริษัท

รายงานความยั่งยืนแบบบูรณาการ GC Group และรายงานประจำปี GC Group (บนเว็บไซต์บริษัท)



รายงานความยั่งยืนแบบบูรณาการ

รายงานประจำปี

เว็บไซต์บริษัท

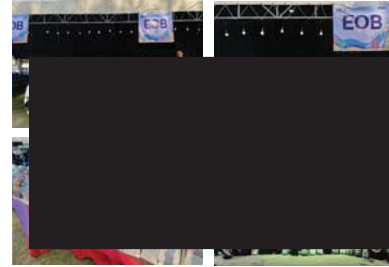
2025 EOB CSR Programs

CSR Portfolio	Project	Timeline	Key Activities	Focus Area
Environment	โครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ตาม EHIA	24 ก.ค.	- ปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว/บำรุงรักษา ต้นไม้ในสวนป่าชุมชน	- ปลูกต้นตาลริมคลองน้ำห้วย ชุมชนหนองบัวแดง
Economy สนับสนุนรายได้อาชีพชุมชน	ตลาดวันสุข @ PTT AuTo OnE	พ.ย.	- สร้างการมีส่วนร่วมระหว่างชุมชนและโรงงาน - สนับสนุนเศรษฐกิจชุมชน	- ร้านค้าชุมชนรอบรั้วโรงงาน - ผู้ประกอบการรายย่อยในจังหวัดระยอง
Quality of Life ส่งเสริมความปลอดภัยชุมชนอย่างมีมาตรฐาน	โครงการอบรมสารเคมีและปฐมพยาบาลเบื้องต้น EHIA	ส.ค.	- สอนการช่วยชีวิต/ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- รร.วัดมาบขลุ่ย - รร.ระยองวิทย์พัฒนาศึกษา
Safety	โครงการ GCO ห่วงใยสร้างชุมชนปลอดภัย	16 ก.ค.	- สอนการช่วยชีวิต/ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- รร.วัดมาบขลุ่ย
Health ดูแลสุขภาพอนามัย	โครงการสนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์	2 ก.ค.	- มอบอุปกรณ์/วัสดุทางการแพทย์ให้แก่โรงพยาบาลในพื้นที่	- รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ
Education ส่งเสริมการศึกษาพัฒนาทักษะวิชาชีพ	โครงการ Education	28-29 สค.	- แนะนำแนวการศึกษาต่อให้แก่เยาวชนในพื้นที่จังหวัดระยอง	โรงเรียน ใน 4 เขตเทศบาล

Private & Confidential



โครงการแต้เนื่องผู้มีความหวัง ครั้งที่ 32

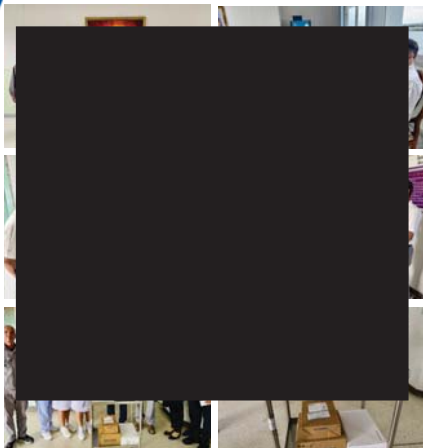


สาขายาน EOB ร่วมโครงการแต้เนื่องผู้มีความหวัง ครั้งที่ 32 โดยร่วมกับกองทุนเพื่อเพื่อนหน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน กองทัพเรือ โดยสาขายาน EOB ร่วมสนับสนุนผู้ชนะและผู้ด้อยโอกาสจากทั่วประเทศกว่า 1,000 คน ณ หาดเตยงาม หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน อำเภอสตูล จังหวัดสตูลบุรี

วันที่ 22 มีนาคม 2568 หาดเตยงาม หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน อำเภอสตูล จังหวัดสตูลบุรี



มอบเครื่องมือแพทย์ให้กับโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ



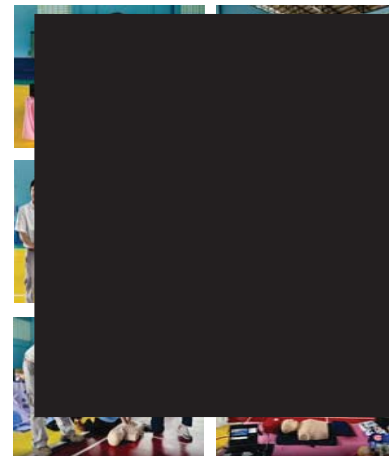
โครงการ C-SR-CR1 ร่วมส่งมอบอุปกรณ์การแพทย์ให้กับ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง โดยมี ผู้อำนวยการโรงพยาบาลฯ เป็นผู้รับมอบ โครงการดังกล่าวเป็นโครงการด้านสุขภาพของ EOB ที่ทำต่อเนื่องทุกปี โดยในปีนี้ อุปกรณ์การแพทย์ที่มอบให้โรงพยาบาลได้แก่ เครื่องช่วยกู้ชีพทางรถฉุกเฉินควบคุมแรงดัน 1 ชุด มูลค่า 100,000 บาท

เครื่องช่วยกู้ชีพทางรถฉุกเฉิน มีบทบาทสำคัญในการช่วยชีวิตทารกที่มีภาวะหายใจลำบากหรือหัวใจหยุดเต้นหลังคลอด ซึ่งอาจเกิดจากหลายสาเหตุ เช่น ภาวะขาดออกซิเจนในครรภ์ การคลอดยาก หรือทารกคลอดก่อนกำหนด เป็นต้น โดยอุปกรณ์เหล่านี้ช่วยในการฟื้นคืนการหายใจและการไหลเวียนโลหิตของทารกให้กลับมาเป็นปกติ

วันที่ 2 กรกฎาคม 2568 ณ รพ.เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ



จัดกิจกรรมอบรมสารเคมีและปฐมพยาบาลเบื้องต้น



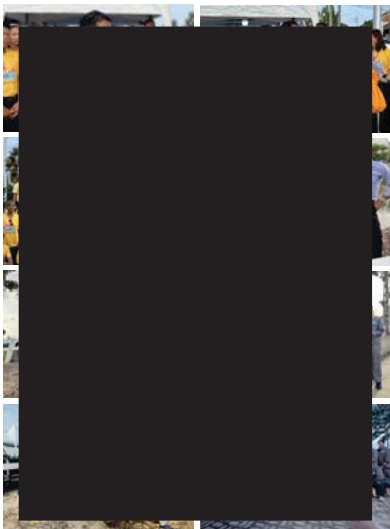
ผู้แทน EOB พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงานสาขายาน EOB ประกอบด้วย GC19 (GC Oxerane) GC POLYOLS นำพนักงานจิตอาสาจาก 50 คน ร่วมจัดกิจกรรมอบรมสารเคมีและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ประจำปี 2568 โดยได้รับเกียรติจาก คุณ [Name] ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบขลุ่ยและคณะครูให้การต้อนรับกิจกรรมดังกล่าวจัดให้แก่นักเรียนระดับชั้นประถมศึกษาปีที่ 4-6 จำนวน 140 คน ทั้งนี้เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีประเภทต่างๆ ที่พบเจอในชีวิตประจำวัน รวมถึงวิธีปฏิบัติในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อเกิดบาดเจ็บ แลก่อนนำส่งโรงพยาบาลต่อไปหากเป็นเคสรุนแรง

ภายในงานผู้บริหาร EOB ได้มอบชุดยาและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้กับโรงเรียนวัดมาบขลุ่ย และ อสม.ในพื้นที่ ได้แก่ อสม.มาบขลุ่ย และ อสม.มาบขลุ่ย-ชาวกกลาง โดยมีตัวแทน อสม.เข้าร่วมในกิจกรรมดังกล่าวด้วย

วันที่ 16 กรกฎาคม 2568 โรงเรียนวัดมาบขลุ่ย



EOB ร่วมกับเทศบาลนครมาบตาพุด จัดกิจกรรมปลูกต้นตาลริมคลองน้ำหนู



คุณสมบัติ ศิลสังวรณิ์ EOB พร้อมพนักงานจิตอาสา GC16 โรงโกล GC19 (Oxirane) และ GC POLYOLS จำนวน 120 คน ร่วมปลูกต้นตาล 300ต้น ภายใต้ กิจกรรม “ลานกิจกรรมชุมชน ครั้งที่ 1” ซึ่งจัดขึ้นโดยเทศบาลนครมาบตาพุดและชุมชนหนองบัวแดง

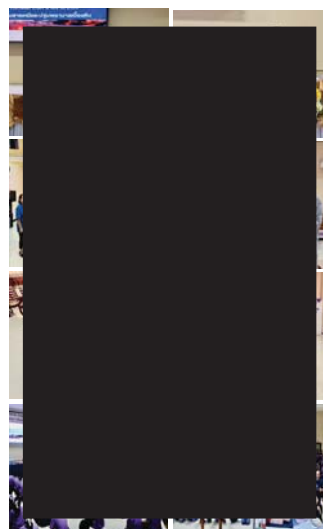
โดยในกิจกรรมครั้งนี้ GC Group ได้ร่วมสนับสนุนต้นตาลจำนวน 300 ต้น เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณริมคลองน้ำหนูให้กับชุมชน และนำผลผลิตต่อยอดสร้างรายได้ในอนาคต ทั้งนี้ ได้รับเกียรติจากคุณณวัณ โพธิ์บัวทอง นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด เป็นประธานในพิธีและกล่าวเปิดโครงการ

ภายในงานยังมีกิจกรรมอื่น ๆ ที่หลากหลาย อาทิ ชุมนุมของดีในชุมชนกว่า 20 ร้านค้า จำหน่ายผลิตภัณฑ์ท้องถิ่น กิจกรรม Workshop “แต้มสิ่ เดิมผืน บัวแดงของเรา” ทั้งการระบายสีองค์ประกอบของดอกบัว / ประดิษฐ์บัวจากขวดรีไซเคิล “สวยด้วยมือเรา” พร้อมการแสดงดนตรีสดอีกด้วย

วันพฤหัสบดีที่ 24 กรกฎาคม 2568 ณ ลานเอนกประสงค์ริมคลองน้ำหนู ชุมชนหนองบัวแดง



EOB จัดกิจกรรมอบรมสารเคมี ระยะเวลา 1 วัน ณ วิทยาลัยอาชีวศึกษา



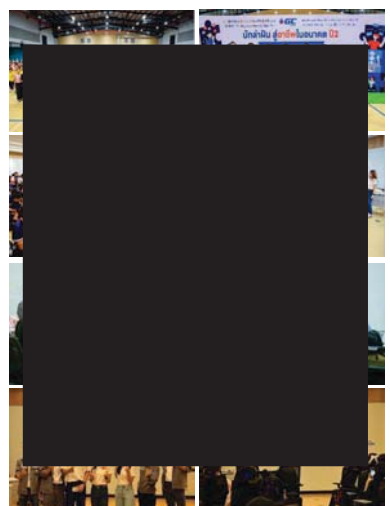
คุณยุทธภูมิศักดิ์ บุญธิมา Q-SH-OP พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงานสายงาน EOB ประกอบด้วย GC16, GC19 (GC Oxerane), GC POLYOLS นำพนักงานจิตอาสาจาก 20 คน ร่วมจัดกิจกรรมอบรมสารเคมีและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ประจำปี 2568 CSR BY EOB โดยมีฐิติรัตน์ ฐิติปัญญารกุล ผู้อำนวยการโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม และคณะครูให้การต้อนรับ กิจกรรมดังกล่าวจัดให้แก่นักเรียนระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 2 และ ปีที่ 4 จำนวน 120 คน ทั้งนี้เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีประเภทต่างๆ ที่พบเจอในชีวิตประจำวัน รวมถึงวิธีปฏิบัติในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การทำ CPR และการใช้เครื่องกระตุกหัวใจไฟฟ้าชนิดอัตโนมัติ (AED)

ภายในงานผู้บริหาร EOB ได้นอบชูดยาและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้กับโรงเรียนระยองวิทยาคม และ อสม.ในพื้นที่ ได้แก่ อสม.ชาวกุลหญ้า โดยมีตัวแทน อสม.เข้าร่วมในกิจกรรมดังกล่าว

วันพุธที่ 27 สิงหาคม 2568 ณ โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม



EOB ร่วมโครงการนำกล้าฝันสู่อาชีพในอนาคต ปี 2



บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) หรือ GC ร่วมกับบริษัทในกลุ่ม GC Group จัดโครงการ “นำกล้าฝัน สู่อาชีพในอนาคต ปี 2” และร่วมกับพันธมิตรจากองค์กรและหน่วยงานต่าง ๆ อาทิ หอการค้าจังหวัดระยอง สถาบันอุดมศึกษา หน่วยงานภาครัฐและเอกชน มุ่งเน้นการแนะแนวการศึกษาและแนวโน้มอาชีพที่จะเกิดขึ้น ในอนาคต โดย COB ให้เกียรติกล่าวเปิดงาน โดยมีนักเรียนระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.4 – ม.6) และเยาวชนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) และประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ในจังหวัดระยอง จำนวน 1,500 คน จาก 13 โรงเรียน 9 วิทยาลัย ภายในงานมี 5 กิจกรรม Highlights ได้แก่ Inspiration Talks / Workshops / Exhibition Booths / เคมีคำมิวเซียม และ GC Marketplace

โดยทีม EOB ได้ร่วมจัดกิจกรรม Workshops หัวข้อ “เข้าใจเครื่องมือโรงงาน แบบมืออาชีพ”

วันที่ 28-29 สิงหาคม 2568 ณ GC Chemical Experience Campus จังหวัดระยอง



มาตรการด้านสังคม



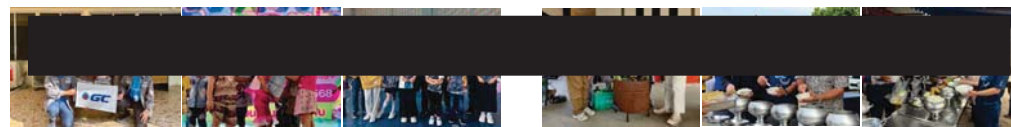
ด้าน Quality of life

งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน



▲ กิจกรรมสวัสดีปีใหม่ 2568

▲ ร่วมพิธีหล่อหุ่นขี้ผึ้งถวายองค์พระพิฆเนศวร วัดหนองแฟบ

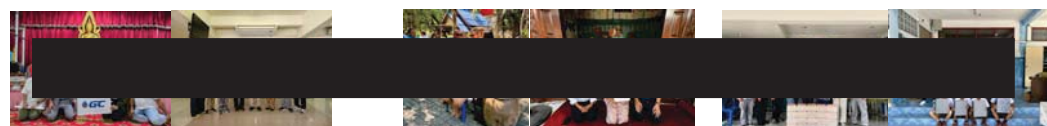


▲ กิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2568

โรงเรียนบ้านหนองแฟบ โรงเรียนวัดประทุมมิตร

▲ พิธีตัดบารต่ามญ่าข่าหลาม ประจำปี 2568

ชุมชนบางขลุ่ย ชุมชนบางขลุ่ย-ขากกลาง ชุมชนหนองแฟบ



▲ ทอดผ้าป่าสามัคคีและทอดผ้าป่าสามัคคีการศึกษา วัดหนองแฟบ โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม

▲ ร่วมงานอุปสมบทบวชสามเณร

▲ มอบน้ำดื่ม แพ้แอมโกลสารให้ชุมชน

100

มาตรการด้านสังคม

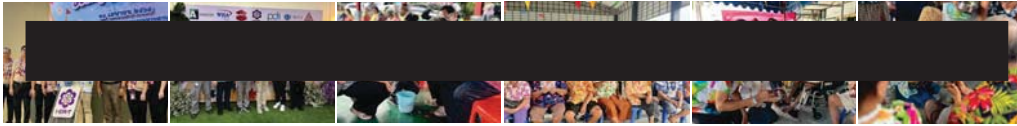
ด้าน Quality of life

งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน

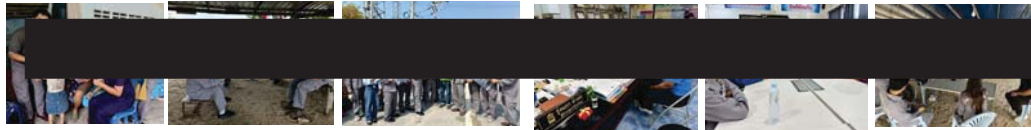


▲ รวมงานทำบุญของชุมชน

▲ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำเดือน



▲ กิจกรรมรดน้ำ ขอพรผู้สูงอายุ และวันสงกรานต์
การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เทศบาลเมืองมาบตาพุด และชุมชนโดยรอบ



▲ ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนโดยรอบ

Thank You

เอกสารเปรียบเทียบผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย

ตารางเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Waste Heat Boiler (B-910)
วันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2568

Parameters	Unit	CEMs โรงงาน	ผลตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
NO _x at 7% O ₂ ^{1/}	ppm	10.90-11.97	8.18	200 ^{2/} /45.2 ^{3/}
Emission	g/s	0.0360 - 0.0390	0.0460	0.068 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/} ที่สภาวะอากาศแห้งความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาตรออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ ร้อยละ 7

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

^{3/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีน ออกไซด์ และเอทธิลีนไกลคอล บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พ.ศ.2566